

# GeKaMac®

GEDİK KAYNAK TEKNOLOJİSİ



## Kaynak ve Kesme Makineleri Ürün Kataloğu



# GEDİK KAYNAK



1963 yılında kurulan GEDİK KAYNAK, Türkiye’de kaynak elektrot, tel, toz ürünleri ve kaynak makineleri üreten ve Türk Kaynak Sektörü’nde lider konumda yer alan bir firmadır. Günümüzde GEDİK KAYNAK, 90.000 ton/yıl üretim kapasitesi ile Avrupa’nın da en büyük üreticilerinden biridir. Ürünleri arasında, örtülü kaynak elektrotları, gazaltı, tozaltı ve özlü tip kaynak tellerinin yanı sıra redresörler, gazaltı, tozaltı, inverter tip kaynak makineleri ve kaynak jeneratörleri sayılabilir. Şirket ayrıca, kaynak otomasyonu ve robot uygulamaları (GeKa Robot) konusunda, hem yurt içi hem de dış pazarlara ürün ve hizmet sunmaktadır.

GEDİK KAYNAK, kaynak sarf malzemelerinde GeKa ve GeKaTec, kaynak makineleri ve robot uygulamalarında ise, GeKaMac ve GeKa Robot uluslararası tescilli markalarıyla ürünler sunmaktadır. Dünyada ise, GEDİK KAYNAK ürünleri 70’den fazla ülkede satılmakta ve pazarlamaktadır. Kaynak teknolojilerindeki gelişmeleri yakından takip eden, yüksek kaliteli kaynak mühendisliği ürünleri konusunda uzman bir uluslararası üretici olarak GEDİK KAYNAK, müşterilerine yüksek düzeyde kaynak eğitimi ve satış sonrası hizmetleri sunar. Projelerin ve müşterilerin farklı talepleri ve ihtiyaçlarıyla uyumlu, kaynak ürünleri ve mühendislik çözümleri sağlayan GEDİK KAYNAK, kaynak ürün ve kaynak mühendislik uygulamalarını, daha ileri düzeye taşımayı hedefler. Ar-Ge faaliyetlerini, uzman ekipler tarafından yönetilen modern ve tam donanımlı laboratuvarlarda sürdüren GEDİK KAYNAK, ürünlerine sürekli yenilerini eklemektedir.



## Yöntemler Kaynak Makine Modelleri

Sayfa

<b>MMA</b>	İnverter Örtülü Elektrot Kaynak Makineleri	3-8
	Redresörlü Örtülü Elektrot Kaynak Makineleri	9-12
	Mekanik Kontrollü Örtülü Elektrot Kaynak Makineleri	13

<b>TIG</b>	İnverter DC TIG Kaynak Makineleri	19-23
	İnverter AC/DC TIG Kaynak Makineleri	25-27

<b>MIG/ MAG</b>	İnverter Sinerjik Darbeli MIG-MAG Kaynak Makineleri	34-39
	İnverter Sinerjik MIG-MAG Kaynak Makineleri	41
	Kompakt Klasik MIG-MAG Kaynak Makineleri	43-47
	Ayrılabilir Tel Sürme Üniteli Klasik MIG-MAG Kaynak Makineleri	48-53

<b>PLAZMA</b>	Plazma Kesme Kaynak Makineleri	58-60
---------------	--------------------------------	-------

<b>TOZALTI</b>	Tozaltı Kaynak Makineleri	64-66
----------------	---------------------------	-------

## Elektrik Ark Kaynağı

Manuel Metal Ark (MMA) diğer adıyla“örtülü elektrod ark kaynağı”olarak da bilinmektedir. Bu yöntemde ark,eriyen bir elektrod ile iş parçası arasında yanmaktadır.Ark ve kaynak banyosu atmosferin olumsuz etkilerine karşı, elektrod örtüsünün oluşturduğu koruyucu gaz ve cüruf ile korunmaktadır. Elektrod çubuğu elektrod tutucusu (kaynak pensesi) içine kaynakçı tarafından konumlandırıldıktan sonra malzemeye temas ettirilerek arkı oluşturur. Bu yöntemde kullanılan uygun kaynak makineleri ile metalik malzemeler birleştirilebilir. Tamir bakım ve onarım işlerinin yanı sıra, oluk açma ve karbon elektrodu ile kesme işlemleri de kolaylıkla kullanılabilmektedir.

Gedik Kaynağ'ın GeKaMac örtülü elektrod kaynak makineleri yelpazesi bütün kullanıcı gruplarına üç başlık altında sıralanabilir ;

## İnverter MMA Kaynak Makineleri

### PoWer Arc Serisi



160



180



200



250



270



420

## Redresörlü MMA Kaynak Makineleri

### RKM Serisi



350



450



650



800

## Mekanik Kontrollü MMA Kaynak Makineleri

### RRM Serisi



500



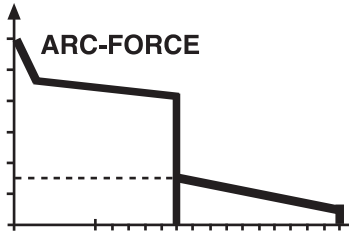
## HOT-START (Sıcak Başlangıç)

Kaynak başlangıcında yüksek akım elde edilerek elektrodun tutuşmasını ve sönme durumlarında tekrar tutuşturmasında kolaylık sağlar. Düşük akım değerlerinde çalışılması durumunda bile kaynak elektrodunun kolay tutuşmasını sağlayan bir özelliktir.



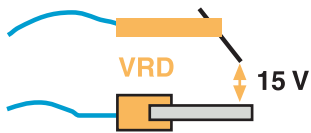
## ARC FORCE (Ark Kuvveti) ve ANTISTICK

Kaynak sırasında yaşanan en önemli problemlerden biri olan ark kesilmesi sorununu önleyen ve kaynak arkının kararlı(stabil) olmasına olanak sağlar. ARC FORCE özelliği sayesinde kaynak elektrodunun kaynak banyosuna yapışması önlenmektedir.



## VRD (Voltage Reduction Device)

VRD fonksiyonu, yüksek riskli ortamlarda makinenin kullanımını, operatörün maksimum güvenliğini sağlayacak şekilde boşta çalışma gerilimini 15 Volt'un altındaki güvenli değerlere düşürür.



## LİFT ARK

Elektrik ark kaynak makineleriyle **LİFT ARK** (Temaslı ateşlemeli) TIG fonksiyonuna olanak sağlar.

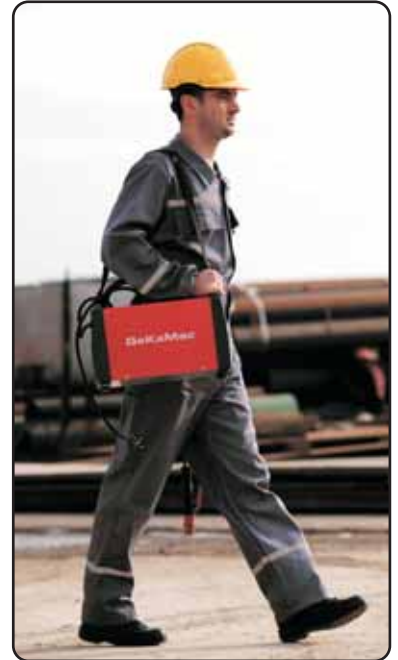
## Ürün Özellikleri



- \* IGBT Teknolojisi.
- \* Termik korumalı.
- \* Düşük enerji tüketimi.
- \* Küçük ve hafif tasarımı.
- \* Yapışmayı önleyen “anti-stick”fonksiyonu.
- \* Ø 2.0 -3,20 mm çapa kadar rutil, bazik elektrodlar ile mükemmel kaynak imkanı.
- \* Darbeye dayanıklı ön panel ve sağlam metalik gövdeli.
- \* Lift-TIG imkanı.
- \* Yaygın teknik servis ağı
- \* 2 yıl garanti.

## Teknik Özellikler :

Model	PoWer ARC 160	
Şebeke Gerilimi	V	1 Faz 50/60 Hz, 220 V $\pm$ %15
Kurulu Güç	kVA	7.2
Gecikmeli Sigorta	A	32.9
Boşta Çalışma Gerilimi	V	56
Çıkış Akımı Aralığı	A	30-160
Devrede Kalma Oranı	100%	120
	60%	160
	X%	-
Standartlar		EN 60974-1
Koruma Sınıfı		IP21
İzolasyon Sınıfı		F
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	390 x 140 x 220
Ağırlık	kg	7.2



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
605285	PoWer ARC 160 MMA ELEKTROT KAYNAK MAKİNESİ SETİ
603466	PoWer ARC 160 Güç Ünitesi
202524	Topraklama şasesi ve kablosu, 25 mm <sup>2</sup> - 3 metre
202526	Kaynak pensesi ve kablosu, 25 mm <sup>2</sup> - 3 metre
600926	GGs WP 26 V-Musluklu TIG Torch - 4 metre (opsiyonel)



## Ürün Özellikleri

- \* IGBT Teknolojisi.
- \* Termik korumalı.
- \* Düşük enerji tüketimi.
- \* Küçük ve hafif tasarımı.
- \* Yapışmayı önleyen “anti-stick”fonksiyonu.
- \* Ø 2.0 -4.0 mm çapa kadar rutil, bazik elektrodlar ile mükemmel kaynak imkanı.
- \* Darbeye dayanıklı ön panel ve sağlam metalik gövdeli.
- \* Lift-TIG imkanı.
- \* Yaygın teknik servis ağı
- \* 2 yıl garanti.

## Teknik Özellikler :

Model	PoWer ARC 180	
Şebeke Gerilimi	V	1 Faz, 220 V, 50/60 Hz
Kurulu Güç	kVA	8.7
Gecikmeli Sigorta	A	25
Boşta Çalışma Gerilimi	V	60
Çıkış Akımı Aralığı	A	35-180
Devrede Kalma Oranı	100%	130
	60%	150
	45%	180
Standartlar	EN 60974-1	
Koruma Sınıfı	IP21	
İzolasyon Sınıfı	F	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	320 x 150 x 170
Ağırlık	kg	7.3



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
304758	PoWer ARC 180 MMA ELEKTROT KAYNAK MAKİNESİ SETİ
304755	PoWer ARC 180 Güç Ünitesi
202569	Topraklama şasesi ve kablosu, 16 mm <sup>2</sup> - 3 metre
202570	Kaynak pensesi ve kablosu, 16 mm <sup>2</sup> - 3 metre
600926	GGs WP 26 V-Musluklu TIG Torch - 4 metre (opsiyonel)

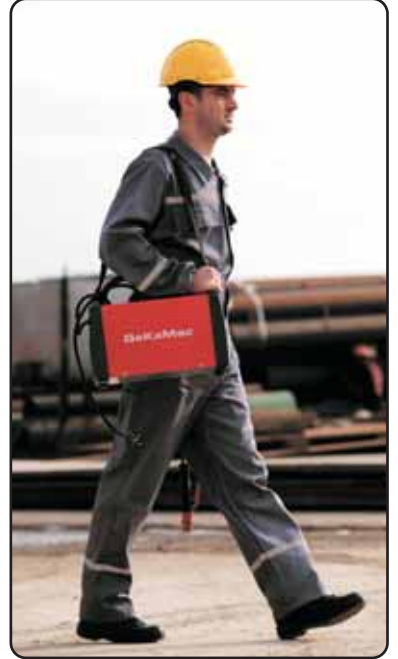
## Ürün Özellikleri



- \* IGBT Teknolojisi.
- \* Termik korumalı.
- \* Düşük enerji tüketimi.
- \* Küçük ve hafif tasarımı.
- \* Yapışmayı önleyen “anti-stick”fonksiyonu.
- \* Ø 2.0 -4.0 mm çapa kadar rutil, bazik elektrodlar ile mükemmel kaynak imkanı.
- \* Darbeye dayanıklı ön panel ve sağlam metalik gövdeli.
- \* Lift-TIG imkanı.
- \* Yaygın teknik servis ağı.
- \* 2 yıl garanti.

## Teknik Özellikler :

Model	PoWer ARC 200	
Şebeke Gerilimi	V	1 Faz, 50/60 Hz, 220 V ± %15
Kurulu Güç	kVA	9.4
Gecikmeli Sigorta	A	43.6
Boşta Çalışma Gerilimi	V	62
Çıkış Akımı Aralığı	A	30-200
Devrede Kalma Oranı	100%	150
	60%	200
	X%	-
Standartlar		EN 60974-1
Koruma Sınıfı		IP21
İzolasyon Sınıfı		F
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	390 x 140 x 220
Ağırlık	kg	7.2



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
605274	PoWer ARC 200 MMA ELEKTROT KAYNAK MAKİNESİ SETİ
603467	PoWer ARC 200 Güç Ünitesi
202524	Topraklama şasesi ve kablosu, 25 mm <sup>2</sup> - 3 metre
202526	Kaynak pensesi ve kablosu, 25 mm <sup>2</sup> - 3 metre
600926	GGs WP 26 V-Musluklu TIG Torch - 4 metre (opsiyonel)





## Ürün Özellikleri

- \* IGBT Teknolojisi.
- \* İnverter tipinde Doğru Akım (DC) kaynak makinesi.
- \* Dijital kontrollü, kaynak parametre göstergeli.
- \* Termik korumalı.
- \* Düşük enerji tüketimi.
- \* Küçük ve hafif tasarımı.
- \* Yapışmayı önleyen "anti-stick"fonksiyonu.
- \* Ø 2.0 -5.0 mm çapa kadar rutil, bazik elektrodlar ile mükemmel kaynak imkanı.
- \* Darbeye dayanıklı ön panel ve sağlam metalik gövdeli.
- \* Lift-TIG imkanı.
- \* Yaygın teknik servis ağı
- \* 2 yıl garanti.

## Teknik Özellikler :

Model	PoWer ARC 250	
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 380 V, 50/60 Hz
Kurulu Güç	kVA	11.6
Gecikmeli Sigorta	A	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	95
Çıkış Akımı Aralığı	A	30-250
Devrede Kalma Oranı	100%	180
	60%	200
	45%	250
Standartlar	EN 60974-1	
Koruma Sınıfı	IP21	
İzolasyon Sınıfı	F	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	410 x 180 x 350
Ağırlık	kg	15



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
304759	PoWer ARC 250 MMA ELEKTROT KAYNAK MAKİNESİ SETİ
304462	PoWer ARC 250 Güç Ünitesi
202524	Topraklama şasesi ve kablosu, 25 mm <sup>2</sup> - 3 metre
202526	Kaynak pensesi ve kablosu, 25 mm <sup>2</sup> - 3 metre
600926	GGs WP 26 V-Musluklu TIG Torch - 4 metre (opsiyonel)

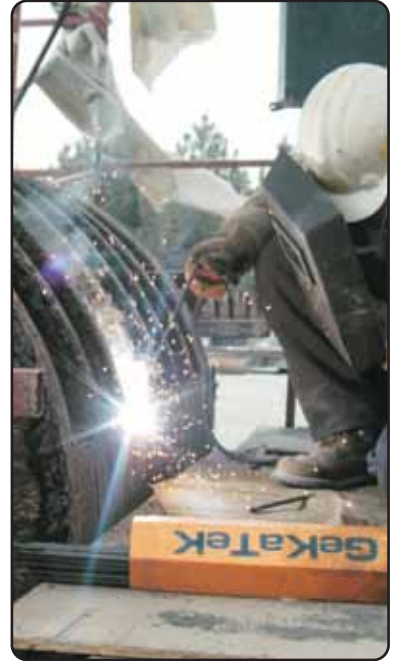


## Ürün Özellikleri

- \* Digital kontrollü, kaynak parametre göstergeli
- \* Selülozik dahil tüm elektrodlar ile mükemmel kaynak imkanı.
- \* VRD Fonksiyonu sayesinde boşta çalışma gerilimini güvenli boyutlara düşürme.
- \* Jeneratör ile kullanıma uygun.
- \* 99 adet hafıza programı.
- + %20 gerilim dalgalanmalarına karşı otomatik regülasyon.
- \* Termik korumalı.
- \* ENERJİ SAVING Fonksiyonu sayesinde soğutma fanı gerektiğinde devreye girer.
- \* HOT-START Fonksiyonu sayesinde en zor elektrodlar da bile kolay tutuşma.
- \* ARC FORCE Fonksiyonu sayesinde daha kararlı ark oluşumu.
- \* Yapışmayı önleyen "anti-stick"fonksiyonu.
- \* Ø 2.0 -5.0 mm çapa kadar rutil, bazik elektrodlar ile mükemmel kaynak imkanı.
- \* Darbeye dayanıklı ön panel ve sağlam metalik gövdeli.
- \* Tunel fan soğutma sistemi sayesinde ,en zor şartlara dayanıklı.
- \* Lift-TIG imkanı. \* Yaygın teknik servis ağı. \* 2 yıl garanti.

## Teknik Özellikler :

Model	PoWer ARC 270	
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 V, $\pm$ %20
Kurulu Güç	kVA	10
Gecikmeli Sigorta	A	10
Boşta Çalışma Gerilimi	V	100
Çıkış Akımı Aralığı	A	5-270
Devrede Kalma Oranı (40°C)	100%	200
	60%	220
	40%	270
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60974-10	
Koruma Sınıfı	IP23S	
İzolasyon Sınıfı	F	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	430 x 185 x 390
Ağırlık	kg	14.5



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
605001	PoWer ARC 270 MMA ELEKTROT KAYNAK MAKİNESİ SETİ
604999	PoWer ARC 270 Güç Ünitesi
202526	Topraklama şasesi ve kablosu, 25 mm <sup>2</sup> - 3 metre
202524	Kaynak pensesi ve kablosu, 25 mm <sup>2</sup> - 3 metre
600926	GGs WP 26 V-Musluklu TIG Torch - 4 metre (opsiyonel)
-	DC6 Uzaktan kumanda Ünitesi 8 - 25 Metre (opsiyonel)

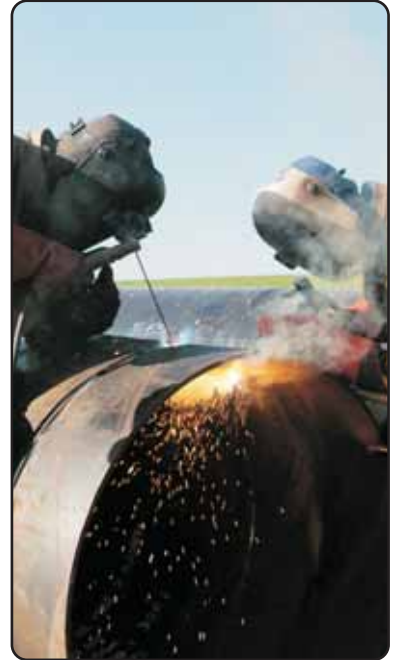


## Ürün Özellikleri

- \* Digital kontrollü, kaynak parametre göstergeli
- \* Selülozik dahil tüm elektrodlar ile mükemmel kaynak imkanı.
- \* VRD Fonksiyonu sayesinde boşta çalışma gerilimini güvenli boyutlara düşürme.
- \* Jeneratör ile kullanıma uygun.
- \* 100 metre enerji kablosu ile kullanıma uygun.
- \* 99 adet hafıza programı.
- + %20 gerilim dalgalanmalarına karşı otomatik regülasyon.
- \* Termik korumalı.
- \* ENERJİ SAVING Fonksiyonu sayesinde soğutma fanı gerektiğinde devreye girer.
- \* HOT-START Fonksiyonu sayesinde en zor elektrodlar da bile kolay tutuşma.
- \* ARC FORCE Fonksiyonu sayesinde daha kararlı ark oluşumu.
- \* Yapışmayı önleyen "anti-stick"fonksiyonu.
- \* Ø 2.0 -5.0 mm çapa kadar rutil, bazik elektrodlar ile mükemmel kaynak imkanı.
- \* Darbeye dayanıklı ön panel ve sağlam metalik gövdeli.
- \* Tunel fan soğutma sistemi sayesinde ,en zor şartlara dayanıklı.
- \* Lift-TIG imkanı. \* Yaygın teknik servis ağı. \* 2 yıl garanti.

## Teknik Özellikler :

Model	PoWer ARC 420	
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 V, $\pm$ %20
Kurulu Güç	kVA	17.4
Gecikmeli Sigorta	A	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	100
Çıkış Akımı Aralığı	A	5-420
Devrede Kalma Oranı (40°C)	100%	270
	60%	340
	40%	420
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60974-10	
Koruma Sınıfı	IP23S	
İzolasyon Sınıfı	F	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	500 x 220 x 425
Ağırlık	kg	20



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
604766	PoWer ARC 420 MMA ELEKTROT KAYNAK MAKİNESİ SETİ
604773	PoWer ARC 420 Güç Ünitesi
201640	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm <sup>2</sup> - 3 metre
201641	Kaynak pensesi ve kablosu, 50 mm <sup>2</sup> - 5 metre
600926	GGs WP 26 V-Musluklu TIG Torch - 4 metre (opsiyonel)
-	DC6 Uzaktan kumanda Ünitesi 8 - 25 Metre (opsiyonel)



## Ürün Özellikleri

- \* Ø 2.0 -5.0 mm çapındaki tüm elektrod türleri ile mükemmel kaynak performansı.
- \* Ağır çalışma koşullarında çalışabilecek dayanıklılık ve sağlamlıkta.
- \* Kaynak akımını hassas bir şekilde ayarlanmasını sağlayan potansiyometre.
- \* Fan soğutmalı ve aşırı ısınmaya karşı termik koruma özelliği.
- \* Rahat taşınmasını sağlayan, geniş tekerlekler ve çekme kolları.
- \* Yaygın teknik servis ağı.
- \* Lift-TIG imkanı.
- \* 2 yıl garanti.

## Teknik Özellikler :

Model	RKM 350	
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	12.5
Gecikmeli Sigorta	A	42
Boşta Çalışma Gerilimi	V	38
Çıkış Akımı Aralığı	A	5-300
Devrede Kalma Oranı (40°C)	100%	180
	60%	230
	35%	300
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60529	
Koruma Sınıfı	IP 23	
İzolasyon Sınıfı	H	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	680 x 510 x 460
Ağırlık	kg	106



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
302030	<b>RKM 350 REDRESÖRLÜ MMA KAYNAK MAKİNESİ SETİ</b>
302013	RKM 350 Güç Ünitesi
201392	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm <sup>2</sup> - 3 metre
201393	Kaynak pensesi ve kablosu, 50 mm <sup>2</sup> - 5 metre
600926	GGs WP 26 V-Musluklu TIG Torç - 4 metre (opsiyonel)



## Ürün Özellikleri



- \* Ø 2.0 -6.0 mm çapındaki tüm elektrod türleri ile mükemmel kaynak performansı.
- \* Ağır çalışma koşullarında çalışabilecek dayanıklılık ve sağlamlıkta.
- \* Kaynak akımını hassas bir şekilde ayarlanmasını sağlayan potansiyometre.
- \* Dijital akım ve gerilim göstergeli.
- \* Fan soğutmalı ve aşırı ısınmaya karşı termik koruma özelliği.
- \* Rahat taşınmasını sağlayan, geniş tekerlekler ve çekme kolları.
- \* Ø 6.0 -8.0 mm çaplarındaki karbon elektrod kullanımı ile kesme ve oluk açma imkanı.
- \* Uzaktan kumanda opsiyonu.
- \* Yaygın teknik servis ağı.
- \* Lift-TIG imkanı.
- \* 2 yıl garanti.

## Teknik Özellikler :

Model	RKM 450	
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	32.5
Gecikmeli Sigorta	A	63
Boşta Çalışma Gerilimi	V	75
Çıkış Akımı Aralığı	A	5-450
Devrede Kalma Oranı	100%	260
	60%	340
	35%	450
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60529	
Koruma Sınıfı	IP 23	
İzolasyon Sınıfı	H	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	980 x 760 x 660
Ağırlık	kg	214



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
302031	RKM 450 REDRESÖRLÜ MMA KAYNAK MAKİNESİ SETİ
302014	RKM 450 Güç Ünitesi
201640	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm <sup>2</sup> - 3 metre
201641	Kaynak pensesi ve kablosu, 50 mm <sup>2</sup> - 5 metre
600926	GGs WP 26 V-Musluklu TIG Torç - 4 metre (opsiyonel)
100731	Uzaktan kumanda ünitesi 30 metre (opsiyonel)

## Ürün Özellikleri



- \* Ø 2.0 -6.0 mm çapındaki tüm elektrod türleri ile mükemmel kaynak performansı.
- \* Ağır çalışma koşullarında çalışabilecek dayanıklılık ve sağlamlıkta
- \* Kaynak akımını hassas bir şekilde ayarlanmasını sağlayan potansiyometre
- \* Dijital akım ve gerilim göstergeli.
- \* Fan soğutmalı ve aşırı ısınmaya karşı termik koruma özelliği.
- \* Rahat taşınmasını sağlayan, geniş tekerlekler ve çekme kolları.
- \* Ø6.0/8.0/10mm çaplarındaki karbon elektrod kullanımı ile kesme ve oluk açma imkanı.
- \* Uzaktan kumanda opsiyonu.
- \* Yaygın teknik servis ağı.
- \* Lift-TIG imkanı.
- \* 2 yıl garanti.

## Teknik Özellikler :

Model	RKM 650	
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	42.5
Gecikmeli Sigorta	A	63
Boşta Çalışma Gerilimi	V	75
Çıkış Akımı Aralığı	A	50-650
Devrede Kalma Oranı	100%	380
	60%	500
	35%	650
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60529	
Koruma Sınıfı	IP 23	
İzolasyon Sınıfı	H	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	980 x 760 x 660
Ağırlık	kg	270



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
303768	<b>RKM 650 REDRESÖRLÜ MMA KAYNAK MAKİNESİ SETİ</b>
302015	RKM 650 Güç Ünitesi
201822	Topraklama şasesi ve kablosu, 70 mm <sup>2</sup> - 3 metre
201819	Kaynak pensesi ve kablosu, 70 mm <sup>2</sup> - 5 metre
600926	GGs WP 26 V-Musluklu TIG Torç - 4 metre (opsiyonel)
100731	Uzaktan kumanda ünitesi 30 metre (opsiyonel)

## Ürün Özellikleri



- \* Ø 2.0 -6.0 mm çapındaki tüm elektrod türleri ile mükemmel kaynak performansı.
- \* Ağır çalışma koşullarında çalışabilecek dayanıklılık ve sağlamlıkta.
- \* Kaynak akımını hassas bir şekilde ayarlanmasını sağlayan potansiyometre.
- \* Dijital akım ve gerilim göstergeli.
- \* Fan soğutmalı ve aşırı ısınmaya karşı termik koruma özelliği.
- \* Rahat taşınmasını sağlayan, geniş tekerlekler ve çekme kolları.
- \* Ø 6.0/8.0/10/12 mm çaplarındaki karbon elektrod kullanımı ile kesme ve oluk açma imkanı.
- \* Uzaktan kumanda opsiyonu
- \* Yaygın teknik servis ağı.
- \* Lift-TIG imkanı.
- \* 2 yıl garanti.

## Teknik Özellikler :

Model	RKM 800	
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	49.3
Gecikmeli Sigorta	A	80
Boşta Çalışma Gerilimi	V	75
Çıkış Akımı Aralığı	A	50-800
Devrede Kalma Oranı	100%	460
	60%	600
	35%	800
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60529	
Koruma Sınıfı	IP 23	
İzolasyon Sınıfı	H	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	980 x 760 x 660
Ağırlık	kg	297



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
304943	<b>RKM 800 REDRESÖRLÜ MMA KAYNAK MAKİNESİ SETİ</b>
304455	RKM 800 Güç Ünitesi
201822	Topraklama şasesi ve kablosu, 70 mm <sup>2</sup> - 3 metre
201819	Kaynak pensesi ve kablosu, 70 mm <sup>2</sup> - 5 metre
600926	GGs WP 26 V-Musluklu TIG Torç - 4 metre (opsiyonel)
100731	Uzaktan kumanda ünitesi 30 metre (opsiyonel)

## Ürün Özellikleri



- \* Mekanik kontrollü kaynak redresörüdür.
- \* Selülozik dahil, 2.0-6.0 mm çaplarındaki tüm elektrodları ile mükemmel kaynak performansı.
- \* Ağır çalışma koşullarında çalışabilecek dayanıklılık ve sağlamlıkta.
- \* Fan soğutmalı ve aşırı ısınmaya karşı termik koruma özelliği.
- \* Rahat taşınmasını sağlayan, geniş tekerlekler ve çekme kolları.
- \* Yaygın teknik servis ağı.
- \* Lift-TIG imkanı.
- \* 2 yıl garanti

## Teknik Özellikler :

Model	RRM 500	
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	49.3
Gecikmeli Sigorta	A	63
Boşta Çalışma Gerilimi	V	70
Çıkış Akımı Aralığı	A	25-500
Devrede Kalma Oranı	100%	280
	60%	370
	35%	500
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60529	
Koruma Sınıfı	IP 23	
İzolasyon Sınıfı	H	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	810 x 610 x 650
Ağırlık	kg	177



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
304936	RRM 500 MEKANİK KONTROLLÜ MMA KAYNAK MAKİNESİ SETİ
304487	RRM 500 Güç Ünitesi
201822	Topraklama şasesi ve kablosu, 70 mm² - 3 metre
201819	Kaynak pensesi ve kablosu, 70 mm² - 5 metre
600926	GGs WP 26 V-Musluklu TIG Torç - 4 metre (opsiyonel)



# Örtülü Elektrot DC Kaynak Makineleri Fonksiyon Tablosu

Makineler	HOT START	ARC FORCE	ANTISTICK	LIFT ARC	CELL	VRD	KARBON AÇMA	KUMANDA ÜNİTESİ
-----------	-----------	-----------	-----------	----------	------	-----	----------------	--------------------

GeKaMac Power Arc 160			●	●				
GeKaMac Power Arc 180			●	●				
GeKaMac Power Arc 200			●	●				
GeKaMac Power Arc 250			●	●				
GeKaMac Power Arc 270	●	●	●	●	●	●		● [Op]
GeKaMac Power Arc 420	●	●	●	●	●	●		● [Op]
GeKaMac RKM 350			●	●	●			
GeKaMac RKM 450			●	●	●		●	[Op]
GeKaMac RKM 650			●	●	●		●	[Op]
GeKaMac RKM 800			●	●	●		●	[Op]

\* [Op] : Opsiyonel

# GeKa MMA Kaynak Aksesuarları



Ürün Tanımı	Ürün Kodu
200A Kaynak Pensesi	105792
500A Kaynak Pensesi	101038



Ürün Tanımı	Ürün Kodu
400A Topraklama Pensesi	101040



Ürün Tanımı	Ürün Kodu
10-25 mm <sup>2</sup> Dişi Jak Takımı	638049
50-70 mm <sup>2</sup> Dişi Jak Takımı	206001
70-95 mm <sup>2</sup> Dişi Jak Takımı	101438



Ürün Tanımı	Ürün Kodu
10-25 mm <sup>2</sup> Erkek Jak Takımı	106056
50-70 mm <sup>2</sup> Erkek Jak	101425
50-70 mm <sup>2</sup> Erkek Jak Lastiği	101436
70-95 mm <sup>2</sup> Erkek Jak Takımı	101437



Ürün Tanımı	Ürün Kodu
GGs WP 26 V-Musluklu TIG Torç	600926



Ürün Tanımı	Ürün Kodu
DC6-Uzaktan Kumanda	600737

## TIG Kaynağı

TIG (**Tungsten Inert Gaz**) kaynağı ya da GTAW(**Gaz Tungsten Ark Welding**) kaynağı olarak adlandırılmaktadır. Endüstride, bu kaynak uygulamasını yapan kişiler tarafından **ARGON kaynağı** olarak adlandırılmaktadır.

Bu yöntemde kaynak için gerekli olan ısı enerjisi, kaynak torçu içerisine sıkıştırılmış tungsten elektrod ile iş parçası arasında bir ark oluşturan, koruyucu gaz atmosferi (Argon –Helyum yada bu gazların karışımı) altında yapılan kaynak yöntemidir. Bu kaynak yöntemi, dolgu teli ile veya dolgu teli olmaksızın yapılır. Dolgu teli kullandığında, kaynak banyosuna ayrı olarak beslenir.

**TIG kaynak yönteminin temel avantajı**, tamamen sıçramasız, dar kaynak dikişi ve kaynak dikiş görüntüsünün iyi olmasının yanı sıra, ince malzemelerin birleştirilmesi gibi üstün özelliklere sahip olmasıdır.

TIG kaynak uygulaması demir esaslı ve demir dışı (Alüminyum, bakır, paslanmaz çelik, titanyum ve alaşımları, nikel ve alaşımları vb.) malzemelerin kaynağında kullanılır.

**Kullanım alanları olarak**; havacılık ve uzay teknolojisi, hassas işler , kimyasal tanklar,buhar kazanları, nükleer,termik santraller, petro kimya tesisleri,elektronik ve haberleşme,her türlü taşıt yapımı gibi bir çok sektörde kullanılmaktadır.

Gedik GeKaMac TIG kaynak makinelerinin tümü, inverter teknolojisine sahip olup, bütün kullanıcı grupları için iki tür de sınıflandırılmaktadır.

## İnverter DC TIG Kaynak Makineleri

### PoWer TIG DC Serisi



170



200



250



300



400

### PoWer TIG AC / DC Serisi



2200



300



400

## DC TIG Kaynağı

TIG Kaynağında doğru akım yöntemi, paslanmaz çelik, titanyum ve alaşımları, bakır ve alaşımları, nikel ve alaşımları, dökme demirlerin yanı sıra, alaşımsız ve düşük alaşımlı çeliklerin kaynağın da kullanılır. TIG kaynağı yüksek ürün kalitesinin gerekli olduğu boru tesisatı, gıda endüstrisi uygulamaları, metal mobilyalar, enerji sektörü, kimyasal tanklar vb. uygulamalarda popüler olan bir yöntemdir.



## Easy Pulse

Pulse TIG kaynağı daha iyi bir ark kontrolüne olanak tanır ve malzemenin daha az deforme olmasını sağlar. Daha yüksek bir darbe sıklığı (500Hz'ye kadar) seçimin de stabil bir ark konisi oluşur. Bu da, ince malzemelerin kaynaklanması için idealdir. "EASY PULSE" özelliği, seçilen tepe akımını sinerjik olarak, basit ve otomatik biçimde hem gerekli darbe frekansının (0.5-500Hz arası) hem de alt akımın ayarlanmasını sağlar. Bunun sonucunda, kaynakçı/operatör için ideal olan darbe parametrelerini temin etmek için harcanan zamandan tasarruf sağlanır.

## Pulse

PULSE TIG seçeneğinde kullanıcı tarafından alt akım, tepe akımı ve darbe frekansı parametreleri ayrı ayrı ayarlanır. Alt akım katılma fazı olarak tanımlanırken malzeme ve elektrod üzerinden geçen akımın kontrol altında tutarak malzeme ve elektrodun soğumasına olanak sağlar. Tepe akımı ise malzemede gerekli olan ısıtma ve nüfuziyetin oluşmasını sağlar. Makinede ki 0,5- 500 Hz aralığında bulunan darbe frekansı ise ( $Hz=1/T$ ) zamana bağlı darbe yaparak ısı girdisini kontrol altında tutar. Uygun olan alt akım, tepe akımı ve darbe frekansı parametreleri ayarlandığı takdirde, uygun ark konisi oluşur. Bu da malzemelerde oluşabilecek deformasyon ve çarpılmaları azaltır.

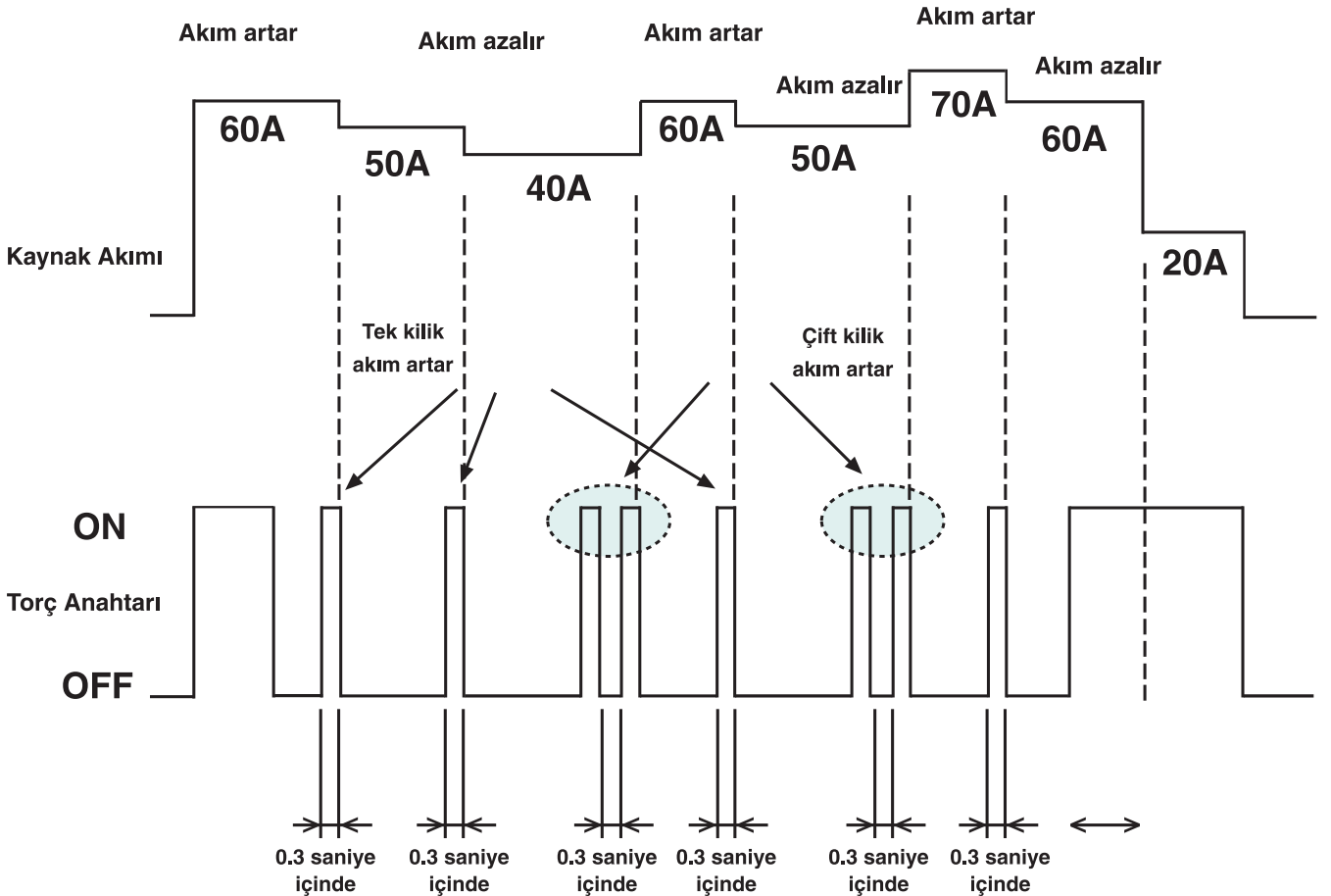
## Cycle Tetikleme Fonksiyonu

"CYCLE" fonksiyonu tetiğe tıklamak suretiyle önceden seçilmiş olan iki akım değeri arasında sürekli yer değiştirmesini sağlar. Bu fonksiyon en elverişli biçimde, farklı kalınlıktaki malzemeleri kaynatmak için kullanılır. Çünkü bu işlem akımın sürekli olarak ayarlanmasını gerektirir. Alüminyumun kaynağında ise, malzeme ısınmadan önce daha yüksek bir başlangıç akımı kullanmak tercih edilir.

## Kaynak Esnasında Akımı Kumanda Etme Fonksiyonu

Değişken parça kalınlıkları, pozisyon kaynakları ve geniş boşluklar için idealdir. Bu makinedeki fonksiyon sayesinde özel kumandalı torça ihtiyaç duyulmaz. Makinede tanımlanan akım değerlerine göre kullanıcı kişi, kaynak esnasında akımı arttırma ve azaltma işlemlerini herhangi bir torç üzerinden tetikleme yaparak gerçekleştirebilmektedir.

Bu fonksiyon PoWer TIG 300 DC ve PoWer TiG 300 AC-DC modellerinde bulunmaktadır.







## Ürün Özellikleri

- \* IGBT Invertör Teknolojisi.
- \* Yüksek frekanslı (HF) TIG.
- \* Lift-TIG fonksiyonları.
- \* 2/4 tetik seçimi.
- \* Yüksek performanslı MMA (Örtülü elektrot) kaynağı.
- \* Ergonomik tasarım.
- \* Bitiş akım zamanı ve son gaz zamanı kontrolü.
- \* Küçük, hafif ve taşınabilir.

## Teknik Özellikler :

PoWer TIG 170 DC			
Model		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	1 Faz 50/60 Hz, 220 V	
Kurulu Güç	kVA	7.2	7.9
Gecikmeli Sigorta	A	16	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	88	88
Çıkış Akımı Aralığı	A	5-170	5-150
Devrede Kalma Oranı (40°C)	100%	95	95
	60%	115	115
	20%	170	(%25)150
Standartlar		EN 60974-1/EN 50199/S	
Koruma Sınıfı		IP 23 S	
İzolasyon Sınıfı		F	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	390/135/300	
Ağırlık	kg	7	



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
604767	PoWer TIG 170 DC KAYNAK MAKİNESİ SETİ
604708	PoWer TIG 170 DC Güç Ünitesi
602175	GGs-WP-26 hava soğutmalı TIG Torch - 4 metre
202524	Topraklama şasesi ve kablosu, 25 mm² - 3 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon)
101442	Gaz hortumu - 3 metre



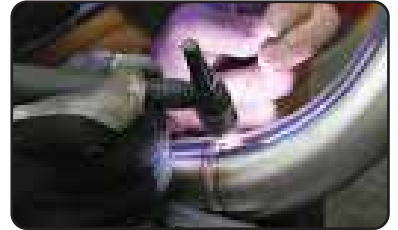
## Ürün Özellikleri

- \* IGBT İnvertör teknolojisi.
- \* Yüksek frekanslı (HF), ve Lift-TIG fonksiyonları.
- \* 'PULSE' Fonksiyonu(0.5-500Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans.
- \* 'EASY Pulse' modu ile standart darbe frekansı.
- \* Yüksek verimli özelliği ile düşük enerji tüketimi.
- \* Yüksek performanslı MMA(Örtülü elektrod) kaynağı.
- \* Parametreleri hafızaya kayıt etme üstünlüğü.
- \* 2/4 TETİK-CYCLE-SPOT Time (punta zamanı) tetikleme fonksiyonları.
- \* Tüm kaynak parametrelerinin dijital kontrolü.
- \* Uzaktan kumanda opsiyonu.
- \* Küçük, hafif ve taşınabilir.

## Teknik Özellikler :

### PoWer TIG 200 DC Pulse

Model		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	1 Faz 50/60 Hz, 230 V	
Kurulu Güç	kVA	8.5	9.0
Gecikmeli Sigorta	A	20	20
Boşta Çalışma Gerilimi	V	88	88
Çıkış Akımı Aralığı	A	5-200	5-160
Devrede Kalma Oranı (40°C)	100%	110	105
	60%	130	125
	20%	200	(%30)160
Standartlar		EN 60974-1/EN 50199/S	
Koruma Sınıfı		IP 23 S	
İzolasyon Sınıfı		F	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	390/135/300	
Ağırlık	kg	7.5	



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
604768	PoWer TIG 200 HF Pulse DC KAYNAK MAKİNESİ SETİ
604709	PoWer TIG 200 HF Pulse DC Güç Ünitesi
602175	GGs-WP-26 hava soğutmalı TIG Torch - 4 metre
202524	Topraklama şasesi ve kablosu, 25 mm <sup>2</sup> - 3 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon)
101442	Gaz hortumu - 3 metre



## Ürün Özellikleri

- \* IGBT İnvertör teknolojisi.
- \* Yüksek frekanslı (HF), ve Lift-TIG fonksiyonları.
- \* 'PULSE' Fonksiyonu(0.5-500Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans.
- \* 'EASY Pulse' modu ile standart darbe frekansı.
- \* Yüksek verimli özelliği ile düşük enerji tüketimi.
- \* Hot-Start ve Arc Force fonksiyonu ile yüksek performanslı örtülü elektrot (MMA) kaynağı.
- \* Parametreleri hafızaya kayıt etme üstünlüğü.
- \* +%15 ve -%20 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmaları için otomatik kompanzasyon.
- \* 2/4 TETİK-CYCLE-SPOT Time (punta zamanı) tetikleme fonksiyonları.
- \* Tüm kaynak parametrelerinin dijital kontrolü.
- \* Uzaktan kumanda opsiyonu.
- \* Hava soğutmalı ve su soğutmalı olarak kullanılabilir.

## Teknik Özellikler :

### PoWer TIG 250 DC Pulse

Model		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 400 V 15/-20 %	
Kurulu Güç	kVA	6.8	9.8
Gecikmeli Sigorta	A	10	10
Boşta Çalışma Gerilimi	V	95	95
Çıkış Akımı Aralığı	A	5-250	5-250
Devrede Kalma Oranı (40°C)	100%	170	170
	60%	200	200
	35%	250	250
Standartlar		EN 60974-1/EN 50199/S	
Koruma Sınıfı		IP 23 S	
İzolasyon Sınıfı		F	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	500/220/425	
Ağırlık	kg	22	



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
604976	<b>PoWer TIG 250 HF Pulse DC KAYNAK MAKİNESİ SETİ</b>
604977	PoWer TIG 250 HF Pulse DC Güç Ünitesi
602175	GGs-WP-26 hava soğutmalı TIG Torch - 4 metre
202524	Topraklama şasesi ve kablosu, 25 mm <sup>2</sup> - 3 metre
638116	Gaz basınç regülatörü
101442	Gaz hortumu - 3 metre
605150 (opsiyonel)	Su soğutma ünitesi
605148 (opsiyonel)	Taşıyıcı araba ünitesi
603936 (opsiyonel)	GGs-WP-18 su soğutmalı TIG Torch - 4 metre
605838 (opsiyonel)	PSR7 ayaklı pedallı kumanda ünitesi
600737 (opsiyonel)	DC6 uzaktan kumanda ünitesi 8 - 25 metre MMA için



## Ürün Özellikleri

- \* Çelik, paslanmaz, nikel, titanyum, bakır vb gibi uygulamalarda ideal dikiş görüntüsü.
- \* Yüksek frekanslı (HF), ve Lift-TIG fonksiyonları.
- \* 'PULSE' Fonksiyonu (0,5-500Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans.
- \* Sinerjik fonksiyonu ile birleştirme türüne göre akımı ayarlama kolaylığı.
- \* Tüm elektrod türleri ile yüksek performanslı örtülü elektrod(MMA) kaynağı.
- \* Parametreleri hafızaya kayıt etme üstünlüğü.
- \* +%15 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmalarına için otomatik kompanzasyon.
- \* 2/4 TETİK-ON (pulse)-SPOT Time (punta zamanı) tetikleme fonksiyonları.
- \* Tüm kaynak parametrelerinin dijital kontrolü.
- \* Özel kumandalı torç veya ayak pedalı kullanmadan akımı makineden standart torç ile kumanda etme üstünlüğü.
- \* Başlangıç akımı, bitiş akımı ve sürelerini seçme kolaylığı.
- \* Mükemmel ark karakteristiği.

## Teknik Özellikler :

### PoWer TIG 300 DC Pulse

Model		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 400 V $\pm$ 15	
Kurulu Güç	kVA	11	9
Gecikmeli Sigorta	A	32	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	58	58
Çıkış Akımı Aralığı	A	4-300	10-250
Devrede Kalma Oranı (40°C)	100%	190	158
	60%	245	204
	40%	300	250
Standartlar		EN 60974-1/EN 60974-10/S	
Koruma Sınıfı		IP 23 S	
İzolasyon Sınıfı		H	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	640/250/370	
Ağırlık	kg	30	



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
603937	<b>PoWer TIG 300 Pulse DC KAYNAK MAKİNESİ SETİ</b>
603935	PoWer TIG 300D HF Pulse DC Güç Ünitesi
603938	GGs-WP-26 hava soğutmalı TIG Torch - 4 metre
602730	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm <sup>2</sup> - 3 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon)
101442	Gaz hortumu - 3 metre
603941 (opsiyonel)	Su soğutma ünitesi
201611 (opsiyonel)	Taşıyıcı araba ünitesi
603936 (opsiyonel)	GGs-WP-18 su soğutmalı TIG Torch - 4 metre





## Ürün Özellikleri

- \* IGBT İnvertör teknolojisi.
- \* Yüksek frekanslı (HF), ve Lift-TIG fonksiyonları.
- \* 'PULSE' Fonksiyonu (0.5-500Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans.
- \* 'EASY Pulse' modu ile standart darbe frekansı.
- \* Yüksek verimli özelliği ile düşük enerji tüketimi.
- \* Hot-Start ve Arc Force fonksiyonu ile yüksek performanslı örtülü elektrod(MMA) kaynağı.
- \* Parametreleri hafızaya kayıt etme üstünlüğü.
- \* +%15 ve -%20 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmalarına için otomatik kompanzasyon.
- \* 2/4 TETİK-CYCLE-SPOT Time (punta zamanı) tetikleme fonksiyonları.
- \* Tüm kaynak parametrelerinin dijital kontrolü.
- \* Uzaktan kumanda opsiyonu.

## Teknik Özellikler :

### PoWer TIG 400 DC Pulse

Model		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 400 V	
Kurulu Güç	kVA	15	19.9
Gecikmeli Sigorta	A	16	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	65	65
Çıkış Akımı Aralığı	A	5-400	5-400
Devrede Kalma Oranı (40°C)	100%	250	250
	60%	320	320
	35%	400	400
Standartlar		EN 60974-1/EN 60974-10/S	
Koruma Sınıfı		IP 23 S	
İzolasyon Sınıfı		F	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	560/220/425	
Ağırlık	kg	32	



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
606318	PoWer TIG 400 HF Pulse DC KAYNAK MAKİNESİ SETİ
605536	PoWer TIG 400 HF Pulse DC Güç Ünitesi
603938	GGs-WP-26 hava soğutmalı TIG Torch - 4 metre
201640	Topraklama şasesi ve kablosu, 70 mm <sup>2</sup> - 3 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon)
101442	Gaz hortumu - 3 metre
605150 (opsiyonel)	Su soğutma ünitesi
605148 (opsiyonel)	Taşıyıcı araba ünitesi
603936 (opsiyonel)	GGs-WP-18 su soğutmalı TIG Torch - 4 metre
605838 (opsiyonel)	PSR7 ayak pedallı kumanda ünitesi
600737 (opsiyonel)	DC6 uzaktan kumanda ünitesi 8 - 25 metre MMA için





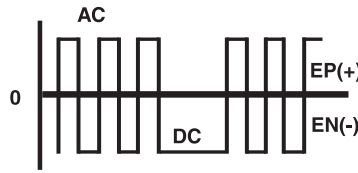
## AC TIG Kaynağı

TIG Kaynağında alternatif akım, alüminyum ve magnezyum alaşımlarının kaynağında kullanılır. Bu akım türünün kullanımının amacı, alüminyum oksit tabakasının ( $Al_2O_3$ ) parçalanarak daha temiz bir yüzeyin oluşturulmasıdır.



## DC TIG Kaynağı

TIG Kaynağında doğru akım yöntemi, paslanmaz çelik, titanyum ve alaşımları, bakır ve alaşımları, nikel ve alaşımları, dökme demirlerin yanı sıra, alaşımsız ve düşük alaşımlı çeliklerin kaynağında kullanılır. TIG kaynağı yüksek ürün kalitesinin gerekli olduğu boru tesisatı, gıda endüstrisi uygulamaları, metal mobilyalar, enerji sektörü, kimyasal tanklar vb. uygulamalarda popüler olan bir yöntemdir.



## AC-DC TIG Kaynağı

AC ve DC TIG Kaynağının bir kombinasyonudur. Kaynak yapılabilen malzemeler AC TIG kaynağı ile aynıdır. AC-DC TIG' in ana uygulama alanı, normal AC kaynağından kaynak banyosunun kontrolü daha kolay olduğundan, ince ve kalın iş parçalarının birbirine kaynak yapılabilir. Diğer bir avantajı, mükemmel oksit temizleme özelliğinin yanı sıra, daha etkin bir nüfuziyet profili oluşturmasıdır. AC DC Frekansı 0,1-50Hz aralığındadır.



## En Oranı

Alternatif akımda eşit ölçülerdeki pozitif yarı dalga ve negatif yarı dalga miktarlarını değiştirme imkanı sağlar. Bu sayede özellikle alüminyum ve alaşımlarının kaynağında malzeme yüzeyinde bulunan alüminyum oksit tabakasının iyi temizlenmesi ve uygun penetrasyonun (nüfuziyetin) elde edilmesini sağlar.



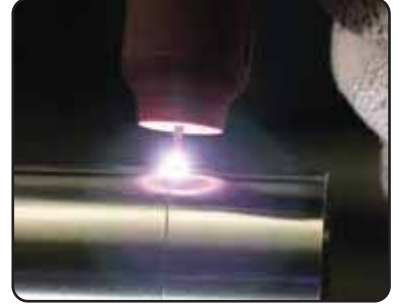
## Ürün Özellikleri

- \* Bütün akım türleri ile alüminyum, magnezyum dahil tüm metalik malzemeler için mükemmel kaynak imkanı.
- \* AC Balans fonksiyonu ile oksit temizleme ve nüfuziyet kontrolü.
- \* Yüksek frekanslı (HF), ve Lift-TIG fonksiyonları.
- \* 'PULSE' Fonksiyonu(0,5-500Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans.
- \* 'Sinerjik Fonksiyonu ile standart darbe frekansları.
- \* Hot-Start ve Arc Force fonksiyonu ile yüksek performanslı örtülü elektrod(MMA) kaynağı.
- \* Parametreleri hafızaya kayıt etme üstünlüğü.
- \* + %20 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmalarına için otomatik kompanzasyon.
- \* 2/4 TETİK-CYCLE-SPOT Time (punta zamanı) tetikleme fonksiyonları.
- \* Tüm kaynak parametrelerinin dijital kontrolü.
- \* Uzaktan kumanda opsiyonu.
- \* Tek fazlı, 220 V ile çalışma kolaylığı.

## Teknik Özellikler :

### PoWer TIG 2200 AC / DC Pulse

Model		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	1 Faz, 50/60 Hz, 220 V	
Kurulu Güç	kVA	5.4	6.3
Gecikmeli Sigorta	A	16	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	100	100
Çıkış Akımı Aralığı	A	5-220	5-180
Devrede Kalma Oranı (40°C)	100%	140	120
	60%	180	150
	30%	220	180
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10/S	
Koruma Sınıfı		IP 23 S	
İzolasyon Sınıfı		H	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	465/185/390	
Ağırlık	kg	15.5	



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
604978	PoWer TIG 2200 AC/DC Pulse DC KAYNAK MAKİNESİ SETİ
604979	PoWer TIG 2200 AC/DC Pulse DC Güç Ünitesi
603938	GGs-WP-26 hava soğutmalı TIG Torch - 4 metre
602524	Topraklama şasesi ve kablosu, 35 mm <sup>2</sup> - 3 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon)
101442	Gaz hortumu - 3 metre
605151 (opsiyonel)	Su soğutma ünitesi
605149 (opsiyonel)	Taşıyıcı araba ünitesi
603936 (opsiyonel)	GGs - WP - 18 su soğutmalı TIG Torch - 4 metre
605838 (opsiyonel)	PSR7 ayak pedallı kumanda ünitesi
600737 (opsiyonel)	DC6 uzaktan kumanda ünitesi 8 - 25 metre (MMA - Elektrot kaynağı için)



## Ürün Özellikleri

- \* Çelik, paslanmaz, nikel, titanyum, bakır vb gibi uygulamalarda ideal dikiş görüntüsü.
- \* Yüksek frekanslı (HF), ve Lift-TIG fonksiyonları.
- \* 'PULSE' Fonksiyonu (0,5-500Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans.
- \* Sinerjik fonksiyonu ile birleştirme türüne göre akımı ayarlama kolaylığı.
- \* Tüm elektrod türleri ile yüksek performanslı örtülü elektrod(MMA) kaynağı.
- \* Parametreleri hafızaya kayıt etme üstünlüğü.
- \* +%15 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmalarına için otomatik kompanzasyon.
- \* 2/4 TETİK-ON (pulse)-SPOT Time (punta zamanı) tetikleme fonksiyonları.
- \* Tüm kaynak parametrelerinin dijital kontrolü.
- \* Özel kumandalı torç veya ayak pedalı kullanmadan akımı makineden standart torç ile kumanda etme üstünlüğü.
- \* Başlangıç akımı, bitiş akımı ve sürelerini seçme kolaylığı.
- \* Mükemmel ark karakteristiği.

## Teknik Özellikler :

### PoWer TIG 300 AC/DC Pulse

Model		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 400 V $\pm$ 15	
Kurulu Güç	kVA	11	9
Gecikmeli Sigorta	A	32	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	58	58
Çıkış Akımı Aralığı	A	4-300	10-250
Devrede Kalma Oranı (40°C)	100%	190	158
	60%	245	204
	40%	300	250
Standartlar		EN 60974-1/EN 60974-10/S	
Koruma Sınıfı		IP 23 S	
İzolasyon Sınıfı		H	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	640/250/370	
Ağırlık	kg	30	



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
603937	<b>PoWer TIG 300 Pulse AC/DC KAYNAK MAKİNESİ SETİ</b>
603935	PoWer TIG 300D HF Pulse AC/DC Güç Ünitesi
603938	GGs-WP-26 hava soğutmalı TIG Torch - 4 metre
602730	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm <sup>2</sup> - 3 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon)
101442	Gaz hortumu - 3 metre
603941 (opsiyonel)	Su soğutma ünitesi
201611 (opsiyonel)	Taşıyıcı araba ünitesi
603936 (opsiyonel)	GGs-WP-18 su soğutmalı TIG Torch - 4 metre



## Ürün Özellikleri

- \* IGBT İnvertör teknolojisi.
- \* Yüksek frekanslı (HF), ve Lift-TIG fonksiyonları.
- \* 'PULSE' Fonksiyonu (0.5-500Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans.
- \* 'EASY Pulse' modu ile standart darbe frekansı.
- \* Yüksek verimli özelliği ile düşük enerji tüketimi.
- \* Hot-Start ve Arc Force fonksiyonu ile yüksek performanslı örtülü elektrod(MMA) kaynağı.
- \* Parametreleri hafızaya kayıt etme üstünlüğü.
- \* +%15 ve -%20 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmalarına için otomatik kompanzasyon.
- \* 2/4 TETİK-CYCLE-SPOT Time (punta zamanı) tetikleme fonksiyonları.
- \* Tüm kaynak parametrelerinin dijital kontrolü.
- \* Uzaktan kumanda opsiyonu.

## Teknik Özellikler :

### PoWer TIG 400 AC/DC Pulse

Model		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 400 V	
Kurulu Güç	kVA	15	19.9
Gecikmeli Sigorta	A	16	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	65	65
Çıkış Akımı Aralığı	A	5-400	5-400
Devrede Kalma Oranı (40°C)	100%	250	250
	60%	320	320
	35%	400	400
Standartlar		EN 60974-1/EN 60974-10/S	
Koruma Sınıfı		IP 23 S	
İzolasyon Sınıfı		F	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	560/220/425	
Ağırlık	kg	32	



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
606318	<b>PoWer TIG 400 HF Pulse AC/DC KAYNAK MAKİNESİ SETİ</b>
605536	PoWer TIG 400 HF Pulse AC/DC Güç Ünitesi
603938	GGs-WP-26 hava soğutmalı TIG Torch - 4 metre
201640	Topraklama şasesi ve kablosu, 70 mm <sup>2</sup> - 3 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon)
101442	Gaz hortumu - 3 metre
605150 (opsiyonel)	Su soğutma ünitesi
605148 (opsiyonel)	Taşıyıcı araba ünitesi
603936 (opsiyonel)	GGs-WP-18 su soğutmalı TIG Torch - 4 metre
605838 (opsiyonel)	PSR7 ayak pedallı kumanda ünitesi
600737 (opsiyonel)	DC6 uzaktan kumanda ünitesi 8 - 25 metre MMA için

# TIG Kaynak Makineleri Fonksiyon Tablosu

Makineler	DC TIG	AC TIG	AC-DC TIG	EASY PULSE	PULSE	CYCLE	KUMANDA	EN ORANI	ÖRTÜLÜ ELEKTROT
GeKaMac Power TIG 170 DC	●								●
GeKaMac Power TIG 200 DC	●			●	●	●			●
GeKaMac Power TIG 250 DC	●			●	●	●	●(Op)		●
GeKaMac Power TIG 300 DC	●				●		●		●
GeKaMac Power TIG 400 DC	●			●	●	●	●(Op)		●
GeKaMac Power TIG 220 AC/DC	●	●	●	●	●	●	●(Op)	●	●
GeKaMac Power TIG 300 AC/DC	●	●	●		●		●	●	●
GeKaMac Power TIG 400 AC/DC	●	●	●	●	●	●	●(Op)	●	●

\* (Op) : Opsiyonel



## GeKa TIG Torç Aksesuarları



Ürün Tanımı	Ürün Kodu	Boy	Soğutma Tipi
GGs WP 26	602175	4 mt	Hava
GGs WP 26	600925	8 mt	Hava
GGs WP 26	604971	16 mt	Hava
GGs WP 18	603936	4 mt	Sulu
GGs WP 18	600923	8 mt	Sulu
GGs WP 18	606269	16 mt	Sulu

## Elektrod Sıkıştırıcıları



Ürün Tanımı	Ürün Kodu
Uzun Tapa	603555
Orta Tapa	639222
Kısa Tapa	638388

## Seramik Nozullar



Ürün Tanımı	No	Ürün Kodu
Nozul	4	602307
Nozul	5	603072
Nozul	6	638028
Nozul	7	638029
Nozul	8	638437

## Pens ve Pens Yuvaları



Ürün Tanımı	Çap	Ürün Kodu
Pens	1.6 mm	603741
Pens	2.0 mm	603742
Pens	2.4 mm	603743
Pens	3.2 mm	603744



Ürün Tanımı	Çap	Ürün Kodu
Pens Yuvası	1.6 mm	603745
Pens Yuvası	2.0 mm	603746
Pens Yuvası	2.4 mm	603747
Pens Yuvası	3.2 mm	603748

## GeKaMac TIG Aksesuarları



Ürün Tanımı	Ürün Kodu
PSR 7 Ayak Pedalı	605838



Ürün Tanımı	Ürün Kodu
DC6-Uzaktan Kumanda	600737



Ürün Tanımı	Ürün Kodu
Argon Gaz Basıncı Regülatörü	638116

## MIG-MAG Kaynağı

MIG/MAG (Metal Inert Gaz/Metal Aktif Gaz) kaynağı olarak adlandırılır. Bu yöntemde ark, mekanik olarak sevk makaraları vasıtasıyla kaynak torcundan ilerleyen tel elektrod (aynı zamanda dolgu malzemesi) ile iş parçası arasın da yanar. Koruyucu nitelikteki gazlar, asal gazlar (argon-helyum) ve aktif gazlar (karbondioksit ve karışım gazlar) kullanılır.

MIG-MAG kaynağı orta miktardan yüksek miktara kadar kaynak metali yığabilen yarı otomatik bir kaynak prosesidir. Tüm pozisyon ve malzeme kalınlıkları için uygundur.

Bu kaynak yöntemiyle demir esaslı (alaşımlı, alaşımsız çelik, özlü tel uygulamaları vb.) ve demir dışı (alüminyum, bakır, paslanmaz çelik, titanyum ve alaşımları, nikel ve alaşımları v.b) malzemelerin kaynağında kolaylıkla kullanılmaktadır.

MIG-MAG Kaynak makineleri ile montaj bakım onarım atölyeleri, tersane ve açık deniz uygulamaları, çelik konstrüksiyon imatları, otomotiv ve otomotiv yan sanayileri, taşıt yapımları gibi bir çok sektörde kolaylıkla kullanılmaktadır.

Gedik Kaynak'ın GeKaMac MIG-MAG Gazaltı kaynak makineleri, bütün kullanıcı grupları için üç farklı tür de sıralanmaktadır;

### İnverter Sinerjik-Darbeli MIG-MAG Kaynak Makineleri

#### PoWer MIG GPS Serisi



270 C



320



400



500



300 AC/DC

### İnverter Sinerjik MIG-MAG Kaynak Makineleri

#### PoWer MIG GS Serisi



380

### Kompakt MIG-MAG Kaynak Makineleri

#### GKM Serisi



240



250



350 G



400 G



420 W

### Ayrılabilir Tel Sürme Üniteli MIG-MAG Kaynak Makineleri



350-2G



420-2G



420-2W



500-2G/W



600-2W

## DC Klasik MIG-MAG Kaynağı

İnverter DC sinerjik MIG-MAG gazaltı kaynak makinelerindeki DC modu, klasik gazaltı MIG-MAG kaynak makinelerde bulunan DC modu işlevini görmektedir. Bunun yanı sıra, bu kaynak makineleri dijital elektronik kontrollü olup, daha hassas gerilim ve akım değerlerinin ayarlanmasına olanak sağlamaktadır.

## DC Sinerjik MIG-MAG Kaynağı

Sinerjik MIG/MAG kaynağında kullanıcı, kaynak gücünü makinede tanımlanan malzeme-koruyucu gaz ve tel türünü tek bir düğme ile kontrol edebilmektedir. Bu tür özelliğe sahip olan kaynak makineleri, operatör/kaynakçı tarafından ayarlanması gereken kaynak parametrelerinin önceden programlanabildiği bir belleğe sahiptir. Yani stabil bir kaynak arkı oluşturması için gereken **kaynak gerilimi-kaynak akımı** ve kaynak **tel ilerleme hızı** gibi değişkenlerden birini kullanarak tüm parametreleri eş zamanlı ve otomatik olarak ayarlama imkanı sağlar. Bu da kaynakçı tarafından gerçekleştirilmesi gereken ayarların sayısını yalnızca bire düşürerek kullanıcıya ciddi kolaylıklar sağlar.

## DC Pulse MIG-MAG Kaynağı

Standart MIG-MAG kaynak işleminin bir uzantısıdır. Kısa süreli yüksek akım darbeleri, kısa devreye sebebiyet vermez. Teli bir damla haline dönüştürerek, spreyci ark metal iletim koşullarını sağlar. Pulse MIG/MAG kaynağı sıçramasız kaynak oluşumu ve birleştirme noktalarında iyi bir kaynak dikiş görüntüsü sağlar. Bu yöntemle alaşımsız ve alaşımlı çelikler, alüminyum ve alaşımları, paslanmaz çelik, nikel alaşımları, bakır ve alaşımları gibi demir dışı malzemelerin kaynağında mükemmel kaynak dikiş kalitesinin oluşması sağlanır.

## DC Wave Pulse MIG-MAG Kaynağı

Wave/Double/Çift pulse gibi değişik adlara sahip olup, temelde hepsi aynı işlevi görmektedir. Bu yöntemin kullanılmasının temel amacı, kaynak makinesinde alt akım, üst akım ve zamana bağlı olarak makinede tanımlanan darbe frekansının ayarlanmasıdır. Bu işlevi sayesinde kaynak profilini ve kaynak dikiş görünümünü iyileştirerek kaynak kalitesini yükseltmektedir. Gedik Kaynağın önerdiği MIG/MAG kaynak makinelerindeki WAVE PULSE darbe frekansı 0,5-32 Hz aralığındadır.



Düşük Frekans (2Hz)



Yüksek Frekans (32Hz)

Geniş aralıkta kullanılan bu darbe frekanslarıyla ince malzemelerde mükemmel kaynak dikiş görüntüsünün yanı sıra, kaynak hızının kontrol altında tutulmasına olanak sağlar.

## Sabit Nüfuziyet Fonksiyonu

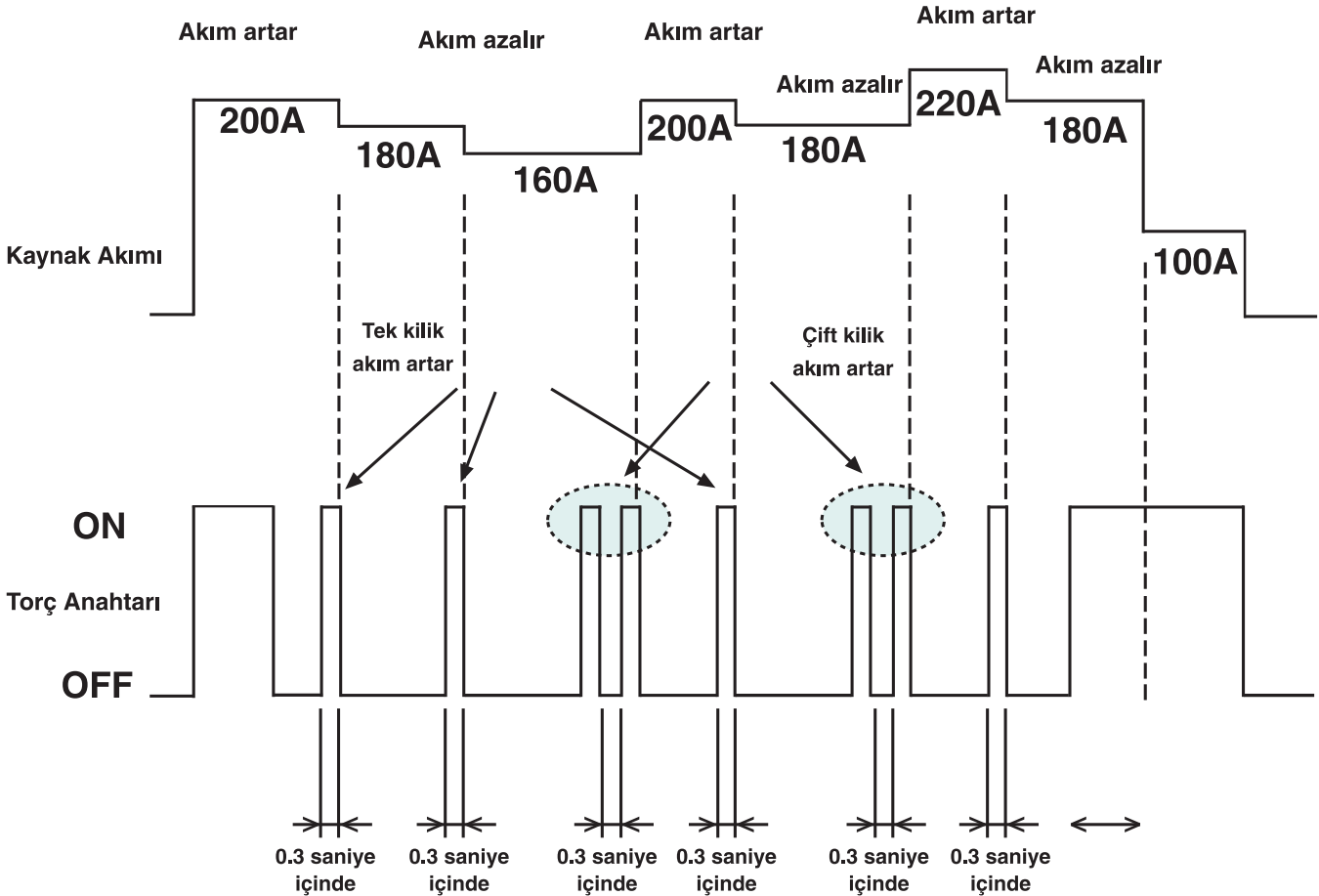
Klasik CO2/MAG kaynağında, serbest tel boyu değiştikçe, kaynak akımı ile ana metaldeki nüfuziyet derinliği ve dikiş genişliği de değişir. Sabit nüfuziyet fonksiyonunun aktive edilmesinden sonra, serbest tel boyu değişse bile tel besleme hızı otomatik olarak ayarlanır ve akım daima sabit kalır. Bunun sonucunda, serbest tel mesafesinden kaynaklanan sıçrama ve nüfuziyet azlığı gibi hataların oluşmasını engeller.



## Kaynak Esnasında Akımı Kontrol Etme Fonksiyonu

Değişken parça kalınlıkları, pozisyon kaynakları ve geniş boşluklar için idealdir. Bu makinedeki fonksiyon sayesinde özel kumandalı torça ihtiyaç duyulmaz. Makinede tanımlanan akım değerlerine göre kullanıcı kişi, kaynak esnasında akımı arttırma ve azaltma işlemlerini herhangi bir torç üzerinden tetikleme yaparak gerçekleştirebilmektedir.

Bu fonksiyon Power MIG GPS 270, 320, 400, 500 ve GS 380 serilerinde kullanılabilir.







## Ürün Özellikleri

- \* Alaşimsız, alaşımlı çelik, paslanmaz çelik, alüminyum, bakır gibi tüm malzemelere uygun programlarla sıçramasız kaynak performansı.
- \* Çok düşük akımlarda bile mükemmel ark kararlılığı.
- \* Serbest tel boyunun değişmesi durumlarında sabit nufuziyet fonksiyonu üstünlüğü.
- \* Multi-Proses özelliği (MIG-MAG/TIG-lift ark /MMA kaynak yöntemleri) \* Yüksek darbe frekansı (0,5- 32 Hz) ile ısı girdisini kontrolü(opsiyonel) \* İnce malzemelerin kaynağında yüksek performans.\* Galvanizli çeliklerin kaynağında kaliteli kaynak dikişi. \* MIG- Brazing uygulamalarında mükemmel üstünlük. \* DC standart -DC Sinerji-DC Pulse- DC Wave Pulse(opsiyonel) özelliği. \* Kompakt tasarım(tel sürme ünitesi güç ünitesi içinde). \* Kaynak esnasında akımı torçtan azaltma, artırma fonksiyonu.\* Hava soğutmalı –su soğutmalı kullanım isteği. \* Ön gaz süresi-Başlangıç akımı-çıkış akım süresi-iniş akım süresi-bitiş akımı-son gaz süresi parametrelerini seçme kolaylığı.

## Teknik Özellikler :

Model	PoWer MIG GPS 270 C	
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 15 V
Kurulu Güç	kVA	13.6
Gecikmeli Sigorta	A	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	81
Çıkış Akımı Aralığı	A	30-300
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-30
Devrede Kalma Oranı (40°C)	100%	170
	60%	220
	40%	270
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60974-10	
Kullanılan Tel Tipleri	Masif tel/Alüminyum/Paslanmaz/Bakır	
Kullanılabilir Tel Çapları	0.8/0.9/1.0/1.2	
Koruma Sınıfı	IP23	
İzolasyon Sınıfı	H	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	640 / 300 / 600
Ağırlık	kg	49



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
603950	PoWer MIG GPS 270 C DC GAZALTI KAYNAK MAKİNESİ SETİ
603951	PoWer MIG 270 C Güç Ünitesi
603952	GGs 280 A gaz soğutmalı MIG Torch - 3 metre
602730	Topraklama şasesi ve kablo, 50 mm <sup>2</sup> - 3 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon)
604920	Gaz hortumu - 3 metre
603962 (opsiyonel)	Su soğutma Ünitesi - 699613-300 mm
201611 (opsiyonel)	Taşıyıcı araba Ünitesi
603947 (opsiyonel)	GSS 400 A Su soğutmalı Torch - 4 metre



## Ürün Özellikleri

- \* Alaşimsız, alaşımlı çelik, paslanmaz çelik, alüminyum, bakır gibi tüm malzemelere uygun programlarla sıçramasız kaynak performansı.
- \* Çok düşük akımlarda bile mükemmel ark kararlılığı.
- \* Serbest tel boyunun değişmesi durumlarında sabit nufuziyet fonksiyonu üstünlüğü.
- \* Yüksek darbe frekansı (0,5- 32 Hz) ile ısı girdisini kontrolü(opsiyonel)
- \* İnce malzemelerin kaynağında yüksek performans.
- \* DC standart -DC Sinerji-DC Pulse-DC Wave Pulse(opsiyonel) özelliği.
- \* Kaynak esnasında akımı torçtan azaltma, artırma fonksiyonu.
- \* Hava soğutmalı –su soğutmalı kullanım isteği.
- \* Ön gaz süresi-Başlangıç akımı-çıkış akım süresi-iniş akım süresi-bitiş akımı-sön gaz süresi parametrelerini seçme kolaylığı.
- \* Dijital Turbo Start özelliği sayesinde anlık ark başlatma özelliği
- \* Ayrılabilir tel sürme ünitesi (3 adet doğrultucu, 4 adet sürücü makaraları ile mükemmel tel sevk.)
- \* 100 adet programı hafızaya alma özelliği

## Teknik Özellikler :

Model	PoWer MIG GPS 320	
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 + 15 V
Kurulu Güç	kVA	15.5
Gecikmeli Sigorta	A	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	80
Çıkış Akımı Aralığı	A	30-320
Çıkış Gerilim Aralığı	V	10-38
Devrede Kalma Oranı (40°C)	100%	226
	60%	292
	50%	320
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60974-10	
Koruma Sınıfı	IP23	
İzolasyon Sınıfı	H	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	640 / 250 / 544
Ağırlık	kg	45
<b>TEL BESLEME ÜNİTESİ</b>		
Tel Besleme Üniteleri		CM-7401 CMA-7401
Tel Tipleri	mm	Masif Tel / Özlü Tel Alüminyum
Kullanılabilir Tel Çapları		0.8 / 1.0 / 1.2 1.0 / 1.2 / 1.6
Tel Besleme Hızı	m/dk	22 max.
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	732 / 243 / 402
Ağırlık	kg	16



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
603957	<b>PoWer MIG GPS 320 DC GAZALTI KAYNAK MAKİNESİ SETİ</b>
603956	PoWer MIG 320 Güç ünitesi
603945	CM-7401 tel besleme ünitesi
603941	Su soğutma ünitesi 699610-250mm
603968	Ara bağlantı paketi w/70mm2/5,0m
201611	Taşıyıcı araba ünitesi
603947	GSS 400 A su soğutmalı Torch-4 metre
602730	Topraklama şasesi ve kablo, 50 mm <sup>2</sup> - 3 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon)



## Ürün Özellikleri

- \* Alaşımsız, alaşımlı çelik, paslanmaz çelik, alüminyum, bakır gibi tüm malzemelere uygun programlarla sıçramasız kaynak performansı.
- \* Çok düşük akımlarda bile mükemmel ark kararlılığı.
- \* Serbest tel boyunun değişmesi durumlarında sabit nüfuziyet fonksiyonu üstünlüğü.
- \* Yüksek darbe frekansı (0,5- 32 Hz) ile ısı girdisini kontrolü (opsiyonel)
- \* DC standart -DC Sinerji-DC Pulse-DC Wave Pulse (opsiyonel) özelliği.
- \* Kaynak esnasında akımı torçtan azaltma, arttırma fonksiyonu.
- \* Hava soğutmalı –su soğutmalı kullanım isteği.
- \* Ön gaz süresi-Başlangıç akımı-çıkış akım süresi-iniş akım süresi-bitiş akımı-son gaz süresi parametrelerini seçme kolaylığı.
- \* Dijital Turbo Start özelliği sayesinde anlık ark başlatma özelliği
- \* Ayrılabilir tel sürme ünitesi (3 adet doğrultucu, 4 adet sürücü makaraları ile mükemmel tel sevk.)
- \* Otomasyon ve Robotlu uygulamalarda mükemmel performans
- \* 100 adet programı hafızaya alma özelliği

## Teknik Özellikler :

Model	PoWer MIG GPS 400	
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 15 V
Kurulu Güç	kVA	22 (DC Pulse) 19.7 (DC)
Gecikmeli Sigorta	A	63
Boşta Çalışma Gerilimi	V	80
Çıkış Akımı Aralığı	A	30-400
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-38
Devrede Kalma Oranı (40°C)	100%	310 (DC)
	60%	400 (DC)
	50%	400 (DC pulse)
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60974-10	
Koruma Sınıfı	IP23	
İzolasyon Sınıfı	H	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	640 / 250 / 544
Ağırlık	kg	45
TEL BESLEME ÜNİTESİ		
Tel Besleme Üniteleri		CM-7401 CMA-7401
Tel Tipleri	mm	Masif Tel / Özlü Tel Alüminyum
Kullanılabilir Tel Çapları		0.8 / 1.0 / 1.2 1.0 / 1.2 / 1.6
Tel Besleme Hızı	m/dk	22 max.
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	732 / 243 / 402
Ağırlık	kg	16



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
603958	PoWer MIG GPS 400 DC GAZALTI KAYNAK MAKİNESİ SETİ
603959	PoWer MIG 400 Güç Ünitesi
603945	CM-7401 tel besleme ünitesi
603941	Su soğutma ünitesi 699610-250mm
603968	Ara bağlantı paketi w / 70 mm² / 5.0 m
201611	Taşıyıcı araba ünitesi
603947	GSS 400 A su soğutmalı Torch - 4 metre
602730	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm² - 3 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon)



## Ürün Özellikleri

- \* Alaşımsız, alaşımlı çelik, paslanmaz çelik, alüminyum, bakır gibi tüm malzemelere uygun programlarla sıçramasız kaynak performansı.
- \* Serbest tel boyunun değişmesi durumlarında sabit nufuziyet fonksiyonu üstünlüğü.
- \* Yüksek darbe frekansı (0.5- 32 Hz) ile ısı girdisini kontrolü(opsiyonel)
- \* DC standart -DC Sinerji-DC Pulse-DC Wave Pulse(opsiyonel) özelliği.
- \* Kaynak esnasında akımı torçtan azaltma, artırma fonksiyonu.
- \* Hava soğutmalı –su soğutmalı kullanım isteği.
- \* Ön gaz süresi-Başlangıç akımı-çıkış akım süresi-iniş akım süresi-bitiş akımı-son gaz süresi parametrelerini seçme kolaylığı.
- \* Dijital Turbo Start özelliği sayesinde anlık ark başlatma özelliği
- \* Ayrılabilir tel sürme ünitesi (3 adet doğrultucu, 4 adet sürücü makaraları ile mükemmel tel sevk.)
- \* Otomasyon ve Robotlu uygulamalarda mükemmel performans
- \* 100 adet programı hafızaya alma özelliği

## Teknik Özellikler :

Model	PoWer MIG GPS 500		
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 15 V	
Kurulu Güç	kVA	17.8 (DC Pulse) 23.8 (DC)	
Gecikmeli Sigorta	A	63	
Boşta Çalışma Gerilimi	V	86	
Çıkış Akımı Aralığı	A	30-500	
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-36 (DC pulse), 12-45 (DC)	
Devrede Kalma Oranı (40°C)	100%	387 (DC)	
	60%	500 (DC)	
	50%	500 (DC pulse)	
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10	
Koruma Sınıfı		IP23	
İzolasyon Sınıfı		H	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	653 / 300 / 595	
Ağırlık	kg	55	
TEL BESLEME ÜNİTESİ			
Tel Besleme Üniteleri		CM-7401	CMA-7401
Tel Tipleri	mm	Masif Tel / Özlü Tel	Alüminyum
Kullanılabilir Tel Çapları		0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6	1.0 / 1.2 / 1.6
Tel Besleme Hızı	m/dk	22 max.	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	732 / 243 / 402	
Ağırlık	kg	16	



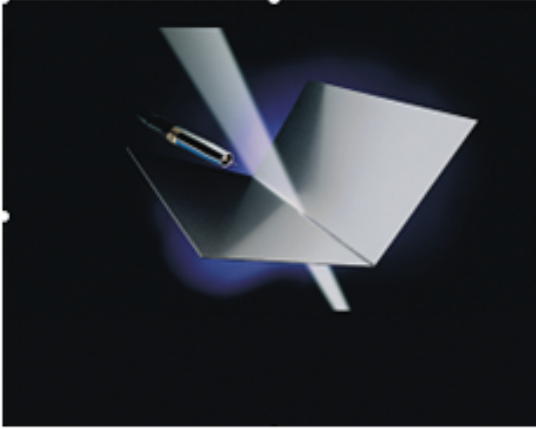
## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
603960	<b>PoWer MIG GPS 500 DC GAZALTI KAYNAK MAKİNESİ SETİ</b>
603961	PoWer MIG 500 Güç Ünitesi
603945	CM-7401 tel besleme ünitesi
603962	Su soğutma ünitesi 699613 - 300 mm
603968	Ara bağlantı paketi w / 70 mm² / 5.0 m
201611	Taşıyıcı araba ünitesi
603947	GSS 400 A su soğutmalı Torch - 4 metre
201816	Topraklama şasesi ve kablosu, 70 mm² - 3 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon)



## Inverter AC-DC Darbeli MIG-MAG Kaynak Makineleri

Bu kaynak makinesi, gerek doğru akım gerekse alternatif akım kullanımında demir esaslı, demir dışı malzemelerde, özellikle ısı iletimi yüksek olan (alüminyum, bakır) ve ısı iletimi düşük olan paslanmaz çelik malzemelerin kaynağında üstün özellikler sağlar.

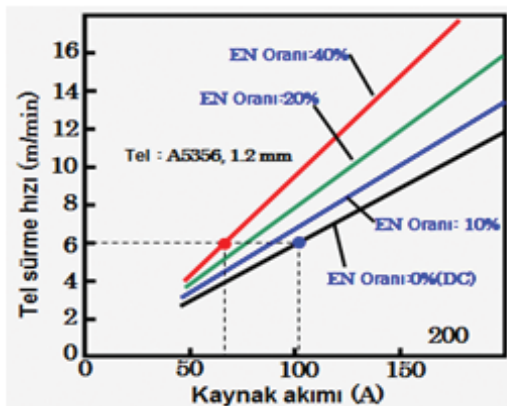


Boşluk	0.5 mm	1.0 mm	1.5 mm
DC Pulse			İmkansız
AC Pulse (EN:20%)			

Darbeli AC Pulse/wave pulse kaynak yönteminde EN Ratio Fonksiyonu aktif edilerek, akımın EP (Elektrod pozitif kutup) ve EN (Elektrod negatif kutup) oranlarının ayarlanmasıyla ana metalde istenilen ısı girdisi kontrol edilir.

Bunun sonucu olarak,

- \* İnce malzemelerin kaynağına,
- \* Aralıklı ve boşluklu parçaların doldurulmasına,
- \* Malzemede minimum deformasyon ve çarpılmasını,
- \* İnce malzemelerin kaynağında malzemeyi yakmadan, yüksek kalitede kaynak dikişinin oluşmasına olanak sağlar.



Boşluk	0.5 mm	1.0 mm	1.5 mm
DC Pulse			İmkansız
AC Pulse (EN:20%)			

## Tel Sürme Hız Fonksiyonu

EN Ratio fonksiyonu, kaynatacağımız malzeme için ayarlanan akım ve gerilimi sabit tutarak yüksek tel sürme hızıyla hızlı kaynak yapılmasına olanak sağlar.





## Ürün Özellikleri

- \* Alaşımsız, alaşımlı çelik, paslanmaz çelik, alüminyum, bakır gibi tüm malzemelere uygun programlarla sıçramasız kaynak performansı.
- \* İnce kesitli malzemelerde mükemmel üstünlük.
- \* MIG Brazing uygulamalarında mükemmel kaynak dikiş görüntüsü.
- \* Serbest tel boyunun değişmesi durumlarında sabit nüfuziyet fonksiyonu üstünlüğü.
- \* Yüksek darbe frekansı (0,5- 32 Hz) ile ısı girdisi kontrolü(opsiyonel)
- \* DC Pulse- DC Wave Pulse-AC Pulse-AC Wave Pulse özelliği.
- \* Kaynak esnasında akımı torçtan azaltma, artırma fonksiyonu.
- \* Hava soğutmalı –su soğutmalı kullanım isteği.
- \* Ön gaz süresi-Başlangıç akımı-çıkış akım süresi-iniş akım süresi-bitiş akımı-son gaz süresi parametrelerini seçme kolaylı.
- \* Ayrılabilir tel sürme ünitesi(3 adet doğrultucu,4 adet sürücü makaraları)
- \* Otomasyon ve Robotlu uygulamalarında mükemmel performans.
- \* 100 adet programı hafızaya kayıt etme özelliği.
- \* Malzemede oluşabilecek çarpılmaları azaltır.

## Teknik Özellikler :

Model	PoWer MIG GPS 300 AC-DC		
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 15 V	
Kurulu Güç	kVA	18	
Gecikmeli Sigorta	A	32	
Boşta Çalışma Gerilimi	V	81	
Çıkış Akımı Aralığı	A	30-300	
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-36	
Devrede Kalma Oranı (40°C)	100%	270	
	80%	300	
	x%	-	
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10	
Koruma Sınıfı		IP23	
İzolasyon Sınıfı		H	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	705 / 300 / 595	
Ağırlık	kg	66	
TEL BESLEME ÜNİTESİ			
Tel Besleme Üniteleri		CM-7401	CMA-7401
Tel Tipleri	mm	Masif Tel / Özlü Tel	Alüminyum
Kullanılabilir Tel Çapları		0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2	1.0 / 1.2 / 1.6
Tel Besleme Hızı	m/dk	22 max.	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	732 / 243 / 402	
Ağırlık	kg	16	



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
603963	<b>PoWer MIG GPS 300 AC DC GAZALTI KAYNAK MAKİNESİ SETİ</b>
603964	PoWer MIG 300 Güç Ünitesi
603945	CM-7401 tel besleme ünitesi
603962	Su soğutma ünitesi 699613 - 300 mm
603968	Ara bağlantı paketi w / 70 mm² / 5.0 m
201611	Taşıyıcı araba ünitesi
603947	GSS 400 A su soğutmalı Torch - 4 metre
201816	Topraklama şasesi ve kablo, 70 mm² - 3 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon)

## DC Klasik MIG-MAG Kaynağı

İnverter DC sinerjik MIG-MAG gazaltı kaynak makinelerindeki DC modu, klasik gazaltı MIG-MAG kaynak makinelerde bulunan DC modu işlevini görmektedir. Bunun yanı sıra, bu kaynak makineleri dijital elektronik kontrollü olup, daha hassas gerilim ve akım değerlerinin ayarlanmasına olanak sağlamaktadır.

## DC Sinerjik MIG-MAG Kaynağı

Sinerjik MIG/MAG kaynağında kullanıcı, kaynak gücünü makinede tanımlanan malzeme-koruyucu gaz ve tel türünü tek bir düğme ile kontrol edebilmektedir. Bu tür özelliğe sahip olan kaynak makineleri, operatör/kaynakçı tarafından ayarlanması gereken kaynak parametrelerinin önceden programlanabildiği bir belleğe sahiptir. Yani stabil bir kaynak arkı oluşturması için gereken **kaynak gerilimi-kaynak akımı** ve kaynak **tel ilerleme hızı** gibi değişkenlerden birini kullanarak tüm parametreleri eş zamanlı ve otomatik olarak ayarlama imkânı sağlar. Bu da kaynakçı tarafından gerçekleştirilmesi gereken ayarların sayısını yalnızca bire düşürerek kullanıcıya ciddi kolaylıklar sağlar.



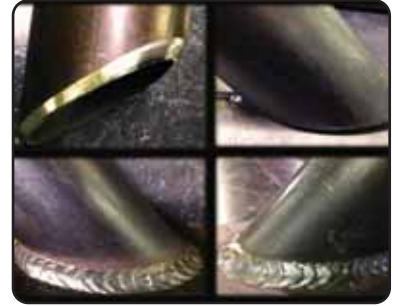


### Ürün Özellikleri

- \* Çok düşük akımlarda bile mükemmel ark kararlılığı.
- \* Serbest tel boyunun değişmesi durumlarında sabit nufuziyet fonksiyonu üstünlüğü.
- \* Dijital elektronik reaktör teknolojisi ile düşük çapak oluşumu.
- \* DC standart -DC Sinerji kaynak yöntemi.
- \* Kaynak esnasında akımı torçtan azaltma, artırma fonksiyonu.
- \* Hava soğutmalı –su soğutmalı kullanım isteği.
- \* Ön gaz süresi-Başlangıç akımı-çıkış akım süresi-iniş akım süresi-bitiş akımı-son gaz süresi parametrelerini seçme kolaylı.
- \* Ayrılabilir tel sürme ünitesi(3 adet doğrultucu,4 adet sürücü makaraları ile mükemmel tel sevki.)
- \* Dijital yapışmayı önleyici(anti-stick) ve dijital Turbo Start özelliği sayesinde anlık ark başlatma özelliği.
- \* 30 adet programı hafızaya kayıt etme özelliği.

### Teknik Özellikler :

Model	PoWer MIG GS 380	
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 15 V
Kurulu Güç	kVA	17.1
Gecikmeli Sigorta	A	62
Boşta Çalışma Gerilimi	V	58
Çıkış Akımı Aralığı	A	30-380
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-36
Devrede Kalma Oranı (40°C)	100%	270
	60%	350
	50%	380
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60974-10	
Koruma Sınıfı	IP23	
İzolasyon Sınıfı	H	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	640 / 250 / 430
Ağırlık	kg	30
<b>TEL BESLEME ÜNİTESİ</b>		
Tel Besleme Üniteleri		CM-7401
Tel Tipleri	mm	Masif Tel / Özlü Tel
Kullanılabilir Tel Çapları		0.8 / 1.0 / 1.2
Tel Besleme Hızı	m/dk	22 max.
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	732 / 243 / 402
Ağırlık	kg	16



### Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
603946	<b>PoWer MIG GP 380 DC SİNERJİK GAZALTI KAYNAK MAKİNESİ SETİ</b>
603948	PoWer MIG 380 Güç Ünitesi
603945	CM-7401 tel besleme ünitesi
603941	Su soğutma ünitesi 699610 - 250 mm
603968	Ara bağlantı paketi w / 70 mm² / 5.0 m
201611	Taşıyıcı araba ünitesi
603947	GSS 400 A su soğutmalı Torch - 4 metre
602730	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm² - 3 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon)



## **DC Klasik-Konvensiyonel MIG-MAG Kaynak Makineleri**

Bu sınıftaki gazaltı MIG/MAG kaynak makineleri GeKaMac GKM serili kaynak makineleridir. Kademeli voltaj ayarı ve kademesiz tel besleme hızı profesyoneller tarafından ayarlanması gereken konvansiyel kaynak makineleridir.

GeKaMac GKM 240, 250-350-G, 420-G ve 420-W serili kompakt MIG-MAG gazaltı kaynak makineleri bakım onarım atölyeleri dahil, küçük ve orta ölçekli endüstriyel kullanıma yönelik olarak dizayn edilmiştir. Ayrıca çift makaralı tel besleme mekanizmasıyla donatılmıştır.

GeKaMac GKM 350-2G, 420-2G, 420-2W, 500-2G, 500-2W ve 600-2W serili ayrılabilir tel sürme üniteli MIG-MAG gazaltı kaynak makineleri ise ağır endüstriyel kullanım için dizayn edilmiş; 4 makaralı tel besleme ünitesi ile donatılmıştır. Tel besleme ünitesi güç kaynağına doğrudan bağlanabildiği gibi daha uzun bağlantı kablosu vasıtasıyla uzak mesafedeki çalışma alanlarına da taşınabilir. Kullanıcı, gerekli olan kaynak voltajını güç ünitesi üzerinden kademe ayarı anahtarı vasıtasıyla seçer ve ardından uygun tel besleme hızını ayarlar.

Tüm GeKaMac GKM serili gazaltı kaynak makineleri taşıma arabasına sahiptir. Geniş çaplı tekerlekler, tutma-çekme kolları, taşıma halkaları ve gaz tüpü taşımaya uygun olarak dizayn edilmiştir. Kolay taşıma ve manevra kabiliyetine sahiptir.





## Ürün Özellikleri

- \* Tel sürme ünitesi makine içerisinde bulunan, kompakt tipli gaz soğutmalı MIG-MAG kaynak makinesi.
- \* Hassas ayar yapmayı sağlayan 10 kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- \* 2 adet şase kablosu bağlantı soketi ile yüksek verimli endüktans ayarı.
- \* 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi ayarlanabilir.
- \* 4 mm kalınlığa kadar olan ince kalınlıktaki metallerle yapılan imalatlarda idealdir.
- \* 2 makaralı tel sürme makarasıyla, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- \* 1- 22 m/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- \* Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- \* 2 yıl garantili.
- \* Yaygın teknik servis ağına sahiptir.

## Teknik Özellikler :

Model	GKM 240	
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	8.5
Gecikmeli Sigorta	A	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	13-32
Çıkış Akımı Aralığı	A	30-240
Devrede Kalma Oranı	100%	140
	60%	180
	35%	240
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60529	
Tel Çapı	mm	0.8 - 1.0
Koruma Sınıfı	IP 23	
İzolasyon Sınıfı	H	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	800 / 420 / 670
Ağırlık	kg	87



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
<b>302020</b>	<b>GeKaMac GKM 240 KOMPAKT GAZALTI KAYNAK MAKİNESİ SETİ</b>
302001	GKM 240 Güç Ünitesi
604392	GGs 250 A gaz soğutmalı torch-3 metre
604393	GGs 250 A gaz soğutmalı torch-4 metre (Opsiyonel)
201109	Topraklama şasesi ve kablosu, 35 mm <sup>2</sup> - 5 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon-karışım gazlar için)
600952	Gaz basınç regülatörü (CO <sub>2</sub> )
600949	CO <sub>2</sub> + ISITICISI





## Ürün Özellikleri

- \* Tel sürme ünitesi makine içerisinde bulunan, kompakt tipli gaz soğutmalı MIG-MAG kaynak makinesi.
- \* Hassas ayar yapmayı sağlayan 10 kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- \* 2 adet şase kablosu bağlantı soketi ile yüksek verimli endüktans ayarı.
- \* 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi ayarlanabilir.
- \* 4 mm kalınlığa kadar olan ince kalınlıktaki metallerle yapılan imalatlarda idealdir.
- \* 2 makaralı tel sürme makarasıyla, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- \* 1- 23 m/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- \* Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- \* 2 yıl garantili.
- \* Yaygın teknik servis ağına sahiptir.

## Teknik Özellikler :

Model	GKM 250	
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	8.5
Gecikmeli Sigorta	A	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	13-32
Çıkış Akımı Aralığı	A	30-250
Devrede Kalma Oranı	100%	140
	60%	180
	35%	250
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60529	
Tel Çapı	mm	0.8 - 1.0
Koruma Sınıfı	IP 23	
İzolasyon Sınıfı	H	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	930 / 480 / 900
Ağırlık	kg	85



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
302803	GeKaMac GKM 250 KOMPAKT GAZALTI KAYNAK MAKİNESİ SETİ
302653	GKM 250 Güç Ünitesi
604392	GGs 250 A gaz soğutmalı torch-3 metre
604393	GGs 250 A gaz soğutmalı torch-4 metre (Opsiyonel)
201109	Topraklama şasesi ve kablosu, 35 mm <sup>2</sup> - 5 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon-karışım gazlar için)
600952	Gaz basınç regülatörü (CO <sub>2</sub> )
600949	CO <sub>2</sub> + ısıtıcısı



## Ürün Özellikleri

- \* Tel sürme ünitesi makine içerisinde bulunan, kompakt tipli gaz soğutmalı MIG-MAG kaynak makinesi.
- \* Hassas ayar yapmayı sağlayan 12 kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- \* 2 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- \* 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- \* 8.0 mm kalınlığa kadar olan metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- \* 2 makaralı tel sürme makarasıyla, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- \* 1- 22 m/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- \* Aşırı ısınmaya karşı termik koruma şalteri ile yoğun çalışma koşullarına uygundur.
- \* Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- \* 2 yıl garantilidir.
- \* Yaygın servis ağına sahiptir.

## Teknik Özellikler :

Model	GKM 350-G	
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	15.8
Gecikmeli Sigorta	A	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	13-35
Çıkış Akımı Aralığı	A	30-350
Devrede Kalma Oranı	100%	210
	60%	270
	35%	350
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60529	
Tel Çapı	mm	0.8 - 1.0 - 1.2
Koruma Sınıfı	IP 23	
İzolasyon Sınıfı	H	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	930 / 480 / 900
Ağırlık	kg	110



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
302021	<b>GKM 350-G KOMPAKT GAZALTI KAYNAK MAKİNESİ SETİ</b>
302002	GKM 350-G Güç Ünitesi
604394	GGs 360 A gaz soğutmalı torch-3 metre
604395	GGs 360 A gaz soğutmalı torch-4 metre (Opsiyonel)
201302	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm <sup>2</sup> - 5 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon-karışım gazlar için)
600952	Gaz basınç regülatörü (CO <sub>2</sub> )
600949	CO <sub>2</sub> + ısıtıcısı

## Ürün Özellikleri



- \* Tel sürme ünitesi makine içerisinde bulunan, kompakt tipli gaz soğutmalı MIG-MAG kaynak makinesi.
- \* Hassas ayar yapmayı sağlayan 18 kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- \* 2 adet şase kablosu bağlantı soketi ile yüksek verimli endüktans ayarı.
- \* 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi ayarlanabilir.
- \* 15 mm kalınlığa kadar olan orta kalınlıktaki metallerle yapılan imalatlarda idealdir.
- \* 2 makaralı tel sürme ile 0.8-1.0-1.2 mm tel çapları için donatılmıştır.
- \* 1- 22 m/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- \* Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- \* 2 yıl garantili.
- \* Yaygın teknik servis ağına sahip.

## Teknik Özellikler :

Model	GKM 420-G	
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	17.2
Gecikmeli Sigorta	A	42
Boşta Çalışma Gerilimi	V	13-43
Çıkış Akımı Aralığı	A	30-420
Devrede Kalma Oranı	100%	250
	60%	320
	35%	420
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60529	
Tel Çapı	mm	0.8 / 1.0 / 1.2
Koruma Sınıfı	IP 23	
İzolasyon Sınıfı	H	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	1075 / 500 / 800
Ağırlık	kg	142



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
<b>302022</b>	<b>GKM 420-G KOMPAKT GAZALTI KAYNAK MAKİNESİ SETİ</b>
302003	GKM 420-G Güç Ünitesi
604394	GGs 360 A gaz soğutmalı torch-3 metre
604395	GGs 360 A gaz soğutmalı torch-4 metre (Opsiyonel)
201302	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm <sup>2</sup> - 5 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon-karışım gazlar için)
600952	Gaz basınç regülatörü (CO <sub>2</sub> )
600949	CO <sub>2</sub> + Isıtıcısı



## Ürün Özellikleri

- \* Tel sürme ünitesi makine içerisinde bulunan, kompakt tipli su soğutmalı MIG-MAG kaynak makinesi.
- \* Hassas ayar yapmayı sağlayan 18 kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- \* 2 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- \* 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- \* 15 mm kalınlığa kadar olan metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- \* 2 makaralı tel sürme makarasıyla, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- \* 1- 22 m/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- \* Aşırı ısınmaya karşı termik koruma şalteri ile yoğun çalışma koşullarına uygundur.
- \* Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- \* 2 yıl garantilidir.
- \* Yaygın servis ağına sahiptir.

## Teknik Özellikler :

Model	GKM 420-W	
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	17.2
Gecikmeli Sigorta	A	42
Boşta Çalışma Gerilimi	V	13-43
Çıkış Akımı Aralığı	A	30-420
Devrede Kalma Oranı	100%	250
	60%	320
	35%	420
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60529	
Tel Çapı	mm	0.8 / 1.0 / 1.2
Koruma Sınıfı	IP 23	
İzolasyon Sınıfı	H	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	1075 / 500 / 800
Ağırlık	kg	162



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
302026	<b>GeKaMac GKM 420-W KOMPAKT GAZALTI KAYNAK MAKİNESİ SETİ</b>
302006	GKM 420-W Güç Ünitesi
604396	GG5 500 A su soğutmalı torch-3 metre
604397	GG5 500 A su soğutmalı torch-4 metre (Opsiyonel)
201302	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm <sup>2</sup> -5 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon-karışım gazlar için)
600952	Gaz basınç regülatörü (CO <sub>2</sub> )
600949	CO <sub>2</sub> + ısıtıcısı





## Ürün Özellikleri

- \* Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile çalışma ortamına rahat erişim sağlayan gaz soğutmalı MIG-MAG gazaltı kaynak makinesi.
- \* Hassas ayar yapmayı sağlayan 12 kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- \* 2 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- \* 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- \* 8 mm kalınlığa kadar olan metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- \* 4 adet geniş çaplı tel sürme makaralarıyla kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- \* 1- 22 m/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- \* Aşırı ısınmaya karşı termik koruma şalteri ile yoğun çalışma koşullarına uygundur.
- \* Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- \* 2 yıl garantilidir.
- \* Yaygın servis ağına sahiptir.

## Teknik Özellikler :

Model	GKM 350-2G	
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	15.8
Gecikmeli Sigorta	A	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	13-35
Çıkış Akımı Aralığı	A	30-350
Devrede Kalma Oranı	100%	210
	60%	270
	35%	350
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60529	
Koruma Sınıfı	IP23	
İzolasyon Sınıfı	H	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	1075 / 500 / 800
Ağırlık	kg	110
<b>TEL BESLEME ÜNİTESİ</b>		
Kullanılabilir Tel Çapları	mm	0.8 / 1.0 / 1.2
Tel Tipleri	Masif Tel / Özlü Tel	
Tel Besleme Hızı	m/dk	22 max
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	630 / 460 / 230
Ağırlık	kg	15



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
<b>302024</b>	<b>GeKaMac GKM 350-2G KOMPAKT GAZALTI KAYNAK MAKİNESİ SETİ</b>
302004	GKM 350-2G Güç Ünitesi
604394	GGs 360 A gaz soğutmalı torch-3 metre
604395	GGs 360 A gaz soğutmalı torch-4 metre (Opsiyonel)
201302	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm² - 5 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon - karışım gazlar için)
600952	Gaz basınç regülatörü (CO <sub>2</sub> )
600949	CO <sub>2</sub> + Isıtıcısı
201219	Ara bağlantı kablosu 5 metre (Standart)
201495	Ara bağlantı kablosu 10 metre (Opsiyonel)
203639	Ara bağlantı kablosu 15metre (Opsiyonel)





## Ürün Özellikleri

- \* Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile çalışma ortamına rahat erişim sağlayan gaz soğutmalı MIG-MAG gazaltı kaynak makinesi.
- \* Hassas ayar yapmayı sağlayan 18 kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- \* 2 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- \* 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- \* 15 mm kalınlığa kadar olan metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- \* 4 adet geniş çaplı tel sürme makaralarıyla kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- \* 1- 22 m/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- \* Aşırı ısınmaya karşı termik koruma şalteri ile yoğun çalışma koşullarına uygundur.
- \* Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- \* 2 yıl garantilidir.
- \* Yaygın servis ağına sahiptir.

## Teknik Özellikler :

Model	GKM 420-2G	
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	17.2
Gecikmeli Sigorta	A	42
Boşta Çalışma Gerilimi	V	13-43
Çıkış Akımı Aralığı	A	30-420
Devrede Kalma Oranı	100%	250
	60%	320
	35%	420
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60529	
Koruma Sınıfı	IP 23	
İzolasyon Sınıfı	H	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	1075 x 500 x 800
Ağırlık	kg	142
<b>TEL BESLEME ÜNİTESİ</b>		
Kullanılabilir Tel Çapları	mm	0.8 / 1.0 / 1.2
Tel Tipleri	Masif Tel / Özlü Tel	
Tel Besleme Hızı	m/dk	22 max
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	630 / 460 / 230
Ağırlık	kg	15



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
302025	<b>GeKaMac GKM 420-2G KOMPAKT GAZALTI KAYNAK MAKİNESİ SETİ</b>
302005	GKM 420-2G Güç Ünitesi
604394	GGs 360 A gaz soğutmalı torch-3 metre
604395	GGs 360 A gaz soğutmalı torch-4 metre (Opsiyonel)
201302	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm <sup>2</sup> - 5 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon - karışım gazlar için)
600952	Gaz basınç regülatörü (CO <sub>2</sub> )
600949	CO <sub>2</sub> + Isıtıcısı
201219	Ara bağlantı kablosu 5 metre (Standart)
201495	Ara bağlantı kablosu 10 metre (Opsiyonel)
203639	Ara bağlantı kablosu 15metre (Opsiyonel)



## Ürün Özellikleri

- \* Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile çalışma ortamına rahat erişim sağlayan su soğutmalı MIG-MAG gazaltı kaynak makinesi.
- \* Hassas ayar yapmayı sağlayan 18 kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- \* 2 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- \* 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- \* 15 mm kalınlığa kadar olan metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- \* 4 adet geniş çaplı tel sürme makaralarıyla kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- \* 1- 22 m/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- \* Aşırı ısınmaya karşı termik koruma şalteri ile yoğun çalışma koşullarına uygundur.
- \* Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- \* 2 yıl garantilidir.
- \* Yaygın servis ağına sahiptir.

## Teknik Özellikler :

Model	GKM 420-2W	
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	17.2
Gecikmeli Sigorta	A	42
Boşta Çalışma Gerilimi	V	13-43
Çıkış Akımı Aralığı	A	30-420
Devrede Kalma Oranı	100%	250
	60%	320
	35%	420
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60529	
Koruma Sınıfı	IP 23	
İzolasyon Sınıfı	H	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	1075 / 500 / 800
Ağırlık	kg	162
<b>TEL BESLEME ÜNİTESİ</b>		
Kullanılabilir Tel Çapları	mm	0.8 / 1.0 / 1.2
Tel Tipleri	Masif Tel / Özlü Tel	
Tel Besleme Hızı	m/dk	22 max
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	630 / 460 / 230
Ağırlık	kg	15



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
<b>302027</b>	<b>GeKaMac GKM 420-2W KOMPAKT GAZALTI KAYNAK MAKİNESİ SETİ</b>
302007	GKM 420-2W Güç Ünitesi
604396	GG5 500 A Su Soğutmalı torch-3 metre
604397	GG5 500 A Su Soğutmalı torch-4 metre (Opsiyonel)
201302	Topraklama şasesi ve kablosu, 50 mm <sup>2</sup> - 5 metre
638116	Gaz Basınç Regülatörü (Argon - karışım gazlar için)
600952	Gaz Basınç Regülatörü (CO <sub>2</sub> )
600949	CO <sub>2</sub> + Isıtıcısı
201484	Ara Bağlantı Kablosu 5 metre (Standart)
201494	Ara Bağlantı Kablosu 10 metre (Opsiyonel)
206025	Ara Bağlantı Kablosu 15metre (Opsiyonel)



## Ürün Özellikleri

- \* Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile çalışma ortamına rahat erişim sağlayan hava soğutmalı MIG-MAG gazaltı kaynak makinesi.
- \* Hassas ayar yapmayı sağlayan 36 (4x9) kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- \* 4 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- \* 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- \* 20 mm kalınlığa kadar olan metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- \* 4 adet geniş çaplı tel sürme makaralarıyla kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- \* 1- 22 m/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- \* Aşırı ısınmaya karşı termik koruma şalteri ile yoğun çalışma koşullarına uygundur.
- \* Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- \* 2 yıl garantilidir.
- \* Yaygın servis ağına sahiptir.

## Teknik Özellikler :

Model	GKM 500-2G	
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	28.3
Gecikmeli Sigorta	A	63
Boşta Çalışma Gerilimi	V	16-57
Çıkış Akımı Aralığı	A	40-500
Devrede Kalma Oranı	100%	380
	60%	500
	X%	
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60529	
Koruma Sınıfı	IP 23	
İzolasyon Sınıfı	H	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	1100 / 510 / 1440
Ağırlık	kg	206
<b>TEL BESLEME ÜNİTESİ</b>		
Kullanılabilir Tel Çapları	mm	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6
Tel Tipleri	Masif Tel / Özlü Tel	
Tel Besleme Hızı	m/dk	22 max
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	630 / 460 / 230
Ağırlık	kg	15



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
302787	<b>GeKaMac GKM 500-2G KOMPAKT GAZALTI KAYNAK MAKİNESİ SETİ</b>
302764	GKM 500-2G Güç Ünitesi
604394	GGs 360 A gaz soğutmalı torch-3 metre
604395	GGs 360 A gaz soğutmalı torch-4 metre (Opsiyonel)
201780	Topraklama şasesi ve kablosu, 70 mm <sup>2</sup> - 5 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon - karışım gazlar için)
600952	Gaz basınç regülatörü (CO <sub>2</sub> )
600949	CO <sub>2</sub> + Isıtıcısı
201994	Ara bağlantı kablosu 5 metre (Standart)
202062	Ara bağlantı kablosu 10 metre (Opsiyonel)
202063	Ara bağlantı kablosu 15metre (Opsiyonel)



## Ürün Özellikleri

- \* Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile çalışma ortamına rahat erişim sağlayan su soğutmalı MIG-MAG gazaltı kaynak makinesi.
- \* Hassas ayar yapmayı sağlayan 36 (4x9) kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- \* 4 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- \* 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- \* 20 mm kalınlığa kadar olan metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- \* 4 adet geniş çaplı tel sürme makaralarıyla kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- \* 1- 22 m/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- \* Aşırı ısınmaya karşı termik koruma şalteri ile yoğun çalışma koşullarına uygundur.
- \* Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- \* 2 yıl garantilidir.
- \* Yaygın servis ağına sahiptir.

## Teknik Özellikler :

Model	GKM 500-2W	
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	28.3
Gecikmeli Sigorta	A	63
Boşta Çalışma Gerilimi	V	16-57
Çıkış Akımı Aralığı	A	40-500
Devrede Kalma Oranı	100%	380
	60%	500
	X%	
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60529	
Koruma Sınıfı	IP 23	
İzolasyon Sınıfı	H	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	1100 / 510 / 1440
Ağırlık	kg	226
<b>TEL BESLEME ÜNİTESİ</b>		
Kullanılabilir Tel Çapları	mm	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6
Tel Tipleri	Masif Tel / Özlü Tel	
Tel Besleme Hızı	m/dk	22 max
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	630 / 460 / 230
Ağırlık	kg	15



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
<b>302028</b>	<b>GeKaMac GKM 500-2W KOMPAKT GAZALTI KAYNAK MAKİNESİ SETİ</b>
302008	GKM 500-2W Güç Ünitesi
604396	GG5 500 A su soğutmalı torch-3 metre
604397	GG5 500 A su soğutmalı torch-4 metre (Opsiyonel)
201780	Topraklama şasesi ve kablosu, 70 mm <sup>2</sup> - 5 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon - karışım gazlar için)
600952	Gaz basınç regülatörü (CO <sub>2</sub> )
600949	CO <sub>2</sub> + Isıtıcısı
201748	Ara bağlantı kablosu 5 metre (Standart)
201756	Ara bağlantı kablosu 10 metre (Opsiyonel)
201834	Ara bağlantı kablosu 15metre (Opsiyonel)





## Ürün Özellikleri

- \* Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile çalışma ortamına rahat erişim sağlayan su soğutmalı MIG-MAG gazaltı kaynak makinesi.
- \* Hassas ayar yapmayı sağlayan 36 (4x9) kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- \* 4 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- \* 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- \* 20 mm ve üzeri kalınlığa kadar olan metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- \* 4 adet geniş çaplı tel sürme makaralarıyla kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- \* 1- 22 m/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- \* Aşırı ısınmaya karşı termik koruma şalteri ile yoğun çalışma koşullarına uygundur.
- \* Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- \* 2 yıl garantilidir.
- \* Yaygın servis ağına sahiptir.

## Teknik Özellikler :

Model	GKM 600-2W	
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	33
Gecikmeli Sigorta	A	63
Boşta Çalışma Gerilimi	V	18-60
Çıkış Akımı Aralığı	A	40-600
Devrede Kalma Oranı	100%	400
	60%	520
	35%	600
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60529	
Koruma Sınıfı	IP 23	
İzolasyon Sınıfı	H	
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	1100 / 510 / 1440
Ağırlık	kg	240
<b>TEL BESLEME ÜNİTESİ</b>		
Kullanılabilir Tel Çapları	mm	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6
Tel Tipleri	Masif Tel / Özlü Tel	
Tel Besleme Hızı	m/dk	22 max
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	630 / 460 / 230
Ağırlık	kg	15



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
302029	<b>GeKaMac GKM 600-2W KOMPAKT GAZALTI KAYNAK MAKİNESİ SETİ</b>
302009	GKM 600-2W Güç Ünitesi
604396	GG5 500 A su soğutmalı torch-3 metre
604397	GG5 500 A su soğutmalı torch-4 metre (Opsiyonel)
201780	Topraklama şasesi ve kablosu, 70 mm <sup>2</sup> - 5 metre
638116	Gaz basınç regülatörü (Argon - karışım gazlar için)
600952	Gaz basınç regülatörü (CO <sub>2</sub> )
600949	CO <sub>2</sub> + Isıtıcısı
201748	Ara bağlantı kablosu 5 metre (Standart)
201756	Ara bağlantı kablosu 10 metre (Opsiyonel)
201834	Ara bağlantı kablosu 15metre (Opsiyonel)



## MIG-MAG Kaynak Makineleri Fonksiyon Tablosu

<b>MIG-MAG Kaynak Makineleri</b>	<b>GKM</b>	<b>GP</b>	<b>GPS</b>
--	------------	-----------	------------

DC Klasik	●	●	●
DC Sinerjik		●	●
DC Pulse			●
DC WavePulse			● (Op)
Örtülü Elektrot (MMA)		●	●
TIG (lift Arc)		●	●
Sabit Penetrasyon		●	●
Torçtan Akım Kontrol Fonksiyonu		●	●
AC MIG		●	●
Kumanda Ünitesi		●	●

\* [Op] : Opsiyonel

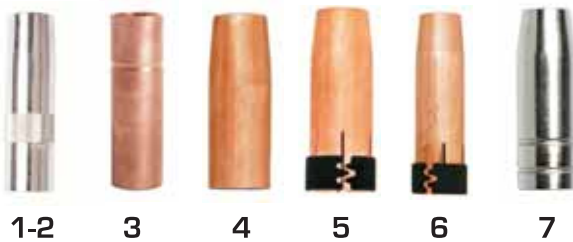


## GeKa MIG-MAG Torç Aksesuarları



GSS 400 A   GSS 350 A   GGS 280 A   GGS 500 A   GGS 360 A   GGS 250 A   GGS 150 A

Ürün Tanımı	Ürün Kodu	Boy	Soğutma Tipi
GSS 400 A	603947	3 mt	Sulu
GSS 400 A	603985	4.5 mt	Sulu
GSS 350 A	603966	3 mt	Sulu
GGS 280 A	603952	3 mt	Havali
GGS 500 A	604396	3 mt	Sulu
GGS 500 A	604397	4 mt	Sulu
GGS 360 A	604394	3 mt	Havali
GGS 360 A	604395	4 mt	Havali
GGS 250 A	604392	3 mt	Havali
GGS 250 A	604393	4 mt	Havali
GGS 150 A	604390	3 mt	Havali
GGS 150 A	604391	4 mt	Havali



1-2   3   4   5   6   7

No	Ürün Tanımı	Ürün Kodu
1	WTW 400 A Nozul	604100
2	WTW 350 A Nozul	604100
3	WT 280 A Nozul	604085
4	GGS 500 A Nozul	600969
5	GGS 360 A Nozul	600968
6	GGS 250 A Nozul	600967
7	GGS 150 A Nozul	600966



1



2



3



4



1



2



3



4



5



6



7



8



9



No	Ürün Tanımı	Ürün Kodu
1	WT 280 - 400 M6 0.8 mm Kontak Meme	604088
1	WT 280 - 400 M6 1.0 mm Kontak Meme	604089
1	WT 280 - 400 M6 1.2 mm Kontak Meme	604090
2	M6 0.8 mm Kontak Meme E-Cu (İnce)	603090
3	M6 0.8 mm Kontak Meme E-Cu	600934
3	M6 1.0 mm Kontak Meme E-Cu	600938
3	M6 1.2 mm Kontak Meme E-Cu	600940
3	M6 0.8 mm Kontak Meme (Zirkonyum)	605608
3	M6 1.0 mm Kontak Meme (Zirkonyum)	605609
3	M6 1.2 mm Kontak Meme (Zirkonyum)	605610
3	M6 1.0 mm Kontak Meme (Alüminyum)	605611
3	M6 1.2 mm Kontak Meme (Alüminyum)	605612
4	M8 0.8 mm Kontak Meme E-Cu	600935
4	M8 1.0 mm Kontak Meme E-Cu	600939
4	M8 1.2 mm Kontak Meme E-Cu	600941
4	M8 0.8 mm Kontak Meme (Zirkonyum)	605613
4	M8 1.0 mm Kontak Meme (Zirkonyum)	605614
4	M8 1.2 mm Kontak Meme (Zirkonyum)	605615
4	M8 1.0 mm Kontak Meme (Alüminyum)	605616
4	M8 1.2 mm Kontak Meme (Alüminyum)	605617
4	M8 1.6 mm Kontak Meme E-Cu	600943

No	Ürün Tanımı	Ürün Kodu
1	WT 280 - WTW 400 Meme Hamili	604091
2	25 AK M6 Meme Hamili	603749
3	36 AK M6 Meme Hamili	600962
3	36 AK M8 Meme Hamili	600961
4	501 D M8 Meme Hamili	600963
5	WT 280 Difüzör	604099
6	WT 350 - 400 Difüzör	604098
7	36 AK Difüzör Beyaz	600950
8	36 AK Difüzör Siyah	600950
9	501 D Difüzör (Plastik)	600951
9	501 D Difüzör (Seramik)	603115

Ürün Tanımı	Boy	Ürün Kodu
İzoleli 0,6 - 0,8 mm Mavi Spiral	3.0 mt.	639175
İzoleli 0,6 - 0,8 mm Mavi Spiral	4.0 mt.	606038
İzoleli 1,0 - 1,2 mm Kırmızı Spiral	3.0 mt.	638514
İzoleli 1,0 - 1,2 mm Kırmızı Spiral	4.0 mt.	602628
Teflon Spiral 1,0 - 1,2 mm Kırmızı	3.0 mt.	606039
Çelik Spiral 1,0 - 1,2 mm	3.0 mt.	606040
Çelik Spiral 1,0 - 1,2 mm	4.0 mt.	600978
WT 280 Spiral	3.5 mt.	604205
WTW 400 Spiral	3.5 mt.	604029
WTW 400 Spiral	4.5 mt.	604894
WTW 400 Teflon Spiral	3.5 mt.	604030

## Plazma Kesme

Plazma arkı, daraltılmış bir ağza sahip olan kesme torcunun ucunda bulunan memeden çıkan basınçlı havayı yüksek hızda iyonize ederek, iletken olan iş parçasının ergitmesini sağlar. Ergiyen malzeme, akan gazın jet etkisi ile itilerek uzaklaştırılmasıyla kesme işlemini gerçekleştirir. Plazma kesme yöntemiyle, alaşımsız çelik, paslanmaz çelik alüminyum ve benzeri metal malzemelerin kesme işlemi yapılabilir.

Günümüzün hızla ilerleyen rekabetçi koşulları, imalat yapan üreticilerin maliyetlerini azaltmalarını zorlaştırmıştır. Klasik oksijen ile kesme yönteminin meydana getirdiği kimi dezavantajlar vardır. Bunlar şöyle sıralanabilir: İşçilik giderleri, hatalı kesimlerin yapılması, ihtiyaç duyulan ve aynı zamanda tehlike arz eden patlayıcı gazların kullanımı, bu gazların ağırlıkları, ağırlıkların yarattığı taşıma zorlukları, çapaklı kesme yüzeylerinin oluşması, aşırı ısı yoğunluğunun transferi sonucu malzemede oluşan çarpılmalar gibi dezavantajlar plazma kesme makinelerinin kullanımını hızlandırır.

Gedik kaynağın sunmuş olduğu en son inverter teknolojisine sahip GekaMac markalı POWER CUT 61İ, 100İ ve 150İ plazma kesme makinelerinin avantajları şöyle sıralanabilir: Kullanma kolaylığı, yüksek kaliteye sahip bir kesim yüzeyinin oluşması, hızlı kesim yapma olanağı, hafif ve kolay taşınması, kesilen malzemede düşük ısı girdisi sağlayarak çarpılma riskini azaltması.

## İnverter DC TIG Kaynak Makineleri

### PoWer Cut Serisi



61i



100i



150i



## Ürün Özellikleri

- \* Yüksek frekans özelliği (HF) sayesinde malzemeye dokunmadan kesim yapabilme olanağı sağlar.
- \* Mükemmel kesim kalitesi
- \* Alaşımsız çelik, paslanmaz çelik ,alüminyum ve benzeri malzeme kesme yeteneğine sahip.
- \* Düşük ısı girdisi sağlayarak çarpılma riskini ve çarpılmaları en aza indirir.
- \* HF sayesinde kesim başlangıç hatasını engeller.
- \* Yenilikçi ve kolay kullanımlı tasarıma sahip.
- \* Uzun ömürlü sarf malzeme sarfiyatı sağlar.
- \* İhtiyaç duyulmadığında soğutma fanını devre dışı bırakarak enerji tasarrufu sağlar.
- \* +%10 şebeke dalgalanmalarında bile kesme parametrelerinde üstün kararlılık.
- \* Yenilikçi 'Tünel fan' soğutma sistemi sayesinde, IP23 koruma sınıfı ve toza karşı elektronik parçaları en zorlu çalışma ortamları kullanımında yüksek performans.
- \* Delikli ve ızgara tipi malzemelerin kesimi için uygun fonksiyonun seçimi.
- \* Kirli havanın atılmasını sağlayan filtreli regülatör grubu.

## Teknik Özellikler :

PoWer CUT 61 i		
Model		
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 400 V, $\pm 10$
Kurulu Güç	kVA	7.5
Gecikmeli Sigorta	A	10
Çıkış Akımı Aralığı	A	20-60
Kesim Kapasitesi	mm	Maksimum kesim : 20 Çapaksız kesim : 15
Devrede Kalma Oranı (40°C)	100%	40
	60%	50
	40%	60
Standartlar		EN 60974-1 / IEC 60974-10 / EN 60974-7 / S
Koruma Sınıfı		IP 23S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	540 / 220 / 425
Ağırlık	kg	23



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
604982	PoWer CUT 61i PLAZMA KESME MAKİNESİ SETİ
604775	PoWer CUT 61i plazma kesme Güç Ünitesi
604983	GPK 70 plazma kesme Torch, 6m
202569	Topraklama şasesi ve kablosu, 16 mm <sup>2</sup> - 5 metre

\* Paslanmaz ve alüminyumlarda kesme kalınlığı % 20 düşer.





## Ürün Özellikleri

- \* İnverter teknolojisine sahip, taşınabilir, havalı plazma kesme makinesi
- \* Yüksek frekans özelliği (HF) sayesinde malzemeye dokunmadan kesim yapabilme olanağı sağlar.
- \* Alaşımsız çelik, paslanmaz çelik, alüminyum ve benzeri malzeme kesme yeteneğine sahip.
- \* Düşük ısı girdisi sağlayarak çarpılma riskini ve çarpılmaları en aza indirir.
- \* HF sayesinde kesim başlangıç hatasını engeller.
- \* Yenilikçi ve kolay kullanımlı tasarıma sahip.
- \* Uzun ömürlü sarf malzeme sarfiyatı sağlar.
- \* İhtiyaç duyulmadığında soğutma fanını devre dışı bırakarak enerji tasarrufu sağlar.
- \* +%10 şebeke dalgalanmalarında bile kesme parametrelerinde üstün kararlılık.
- \* Yenilikçi 'Tünel fan' soğutma sistemi sayesinde, IP23 koruma sınıfı ve toza karşı elektronik parçaları en zorlu çalışma ortamları kullanımında yüksek performans.
- \* Delikli ve ızgara tipi malzemelerin kesimi için uygun fonksiyonun seçimi.
- \* Kirliliğin havanın atılmasını sağlayan filtreli regülatör grubu.
- \* Torç için merkezi konektör.

## Teknik Özellikler :

### PoWer CUT 100 i

Model		
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 V, $\pm 10$
Kurulu Güç	kVA	14.1
Gecikmeli Sigorta	A	16
Çıkış Akımı Aralığı	A	20-100
Kesim Kapasitesi	mm	Maksimum kesim : 30 Çapaksız kesim : 25
Devrede Kalma Oranı (40°C)	100%	70
	60%	85
	40%	100
Standartlar		EN 60974-1 / IEC 60974-10 / EN 60974-7 / S
Koruma Sınıfı		IP 23S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	610 / 220 / 425
Ağırlık	kg	32



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
604980	PoWer CUT 100i PLAZMA KESME MAKİNESİ SETİ
604699	PoWer CUT 100i plazma kesme güç Ünitesi
604981	GPK 150 plazma kesme Torch, 6m
202569	Topraklama şasesi ve kablosu, 16 mm <sup>2</sup> - 5 metre

\* Paslanmaz ve alüminyumlarda kesme kalınlığı % 20 düşer.



## Ürün Özellikleri

- \* Dijital İnverter teknolojisine sahip, taşınabilir, havalı plazma kesme makinesi
- \* Yüksek frekans özelliği (HF) sayesinde malzemeye dokunmadan kesim yapabilme olanağı sağlar.
- \* Alaşımsız çelik, paslanmaz çelik, alüminyum ve benzeri malzeme kesme yeteneğine sahip.
- \* Düşük ısı girdisi sağlayarak çarpılma riskini ve çarpılmaları en aza indirir.
- \* 50 mm ye kadar kesim yapabilme kapasitesi.
- \* Elektronik kontrollü ark parametreleri ile mükemmel kesim kalitesi
- \* HF sayesinde kesim başlangıç hatasını engeller.
- \* Yenilikçi ve kolay kullanımlı tasarıma sahip.
- \* Uzun ömürlü sarf malzeme sarfiyatı sağlar.
- \* İhtiyaç duyulmadığında soğutma fanını devre dışı bırakarak enerji tasarrufu sağlar.
- \* +%10 şebeke dalgalanmalarında bile kesme parametrelerinde üstün kararlılık.
- \* Yenilikçi 'Tünel fan' soğutma sistemi sayesinde, IP23 koruma sınıfı ve toza karşı elektronik parçaları en zorlu çalışma ortamları kullanımında yüksek performans.
- \* Delikli ve ızgara tipi malzemelerin kesimi için uygun fonksiyonun seçimi.
- \* Kirliliğin atılmasını sağlayan filtreli regülatör ve basınç düşürücü özelliği.
- \* Otomasyon ve Robotlu uygulamalarda opsiyonel arayüz programı ile kullanım kolaylığı

## Teknik Özellikler :

PoWer CUT 150 i		
Model		
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 V, $\pm 10$
Kurulu Güç	Kva	29
Gecikmeli Sigorta	A	32
Çıkış Akımı Aralığı	A	20 -150
Kesim Kapasitesi	mm	Maksimum kesim : 50 Çapaksız kesim : 40
Devrede Kalma Oranı (40°C)	100% 60% 40%	100 120 150
Standartlar		EN 60974-1 / IEC 60974-10 / EN 60974-7 / S
Koruma Sınıfı		IP 23S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (mm)	(D*G*Y)	670 / 290 / 520
Ağırlık	kg	48



## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar
606307	PoWer CUT 150i PLAZMA KESME MAKİNESİ SETİ
606248	PoWer CUT 150i plazma kesme Güç Ünitesi
604981	GPK 150 plazma kesme Torch, 6 metre
202524	Topraklama şasesi ve kablosu, 25 mm <sup>2</sup> - 5 metre

\* Paslanmaz ve alüminyumlarda kesme kalınlığı % 20 düşer.

## Plazma Kesme Makinelerinin Kesme Kalınlık Ölçüleri



# GeKa Plazma Kesme Torç ve Aksesuarları



Ürün Tanımı	Ürün Kodu	Boy	Soğutma Tipi
Plazma Kesme Torç 150	604981	6 mt	Hava
Plazma Kesme Torç 70	604983	6 mt	Hava

Ürün Tanımı	Ürün Kodu
P70 Nozul	605106
P150 Nozul	605121



Ürün Tanımı	Ürün Kodu
P70 Meme 1,0 mm (L 12 mm)	605278
P70 Meme 1,0 mm (L 27 mm)	605775
P70 Meme 1,2 mm (L 12 mm)	605979
P70 Meme 1,2 mm (L 27 mm)	605980
P70 Elektrod (L 18 mm)	605978
P70 Elektrod (L 33 mm)	605981



Ürün Tanımı	Ürün Kodu
P150 Meme 1,0 mm	605069
P150 Meme 1,35 mm	605129
P150 Meme 1,60 mm	605065
P150 Meme 1,80 mm	605130
P150 Elektrod	605066



Ürün Tanımı	Ürün Kodu
P70 Gaz Dağıtıcı	606378
P150 Gaz Dağıtıcı	605068

## Tozaltı Kaynak Yöntemi

Kaynak arkı, otomatik olarak kaynak bölgesine gönderilen çıplak bir elektrod ve iş parçası arasında meydana gelir. Aynı zamanda kaynak bölgesine devamlı olarak bir toz dökülür ve ark bu tozun altında yanar. Tozaltı kaynak sistemi ve donatımı bir güç ünitesi, tel-toz besleme, toz emme, kaynak hızı ve yörüngesini belirleyen hareketli bir araba ve yanı sıra, bu işlevi yerine getiren –kontrol eden kumanda düzeninden oluşmaktadır.

## Avantajları

- \* Yüksek kaynak hızıyla uygun parametrelerle hatasız kaliteli dikişler elde edilir.
- \* Kaynak bölgesinin tozla örtülmesinden ötürü ark ışınlarından korunmak için maske kullanılmaz.
- \* Sıçrama kaybı olmaz.
- \* Derin nüfuziyet oluşturma kabiliyeti ile uygun derinlik ve genişlik oranı oluşturur.
- \* Kaynak esnasında zararlı metal tozları ve duman oluşmaz.

## Kullanım Alanları

- \* Gemi inşa sektörü
- \* Boru imalatı
- \* Basıncılı kap imalatı
- \* Vinç ve köprü imalatı
- \* Kazan imalatları
- \* Çelik konstrüksiyon imalatlarında yaygın kullanıma sahiptir.

Gedik Kaynağ'ın GeKaMac Tozaltı kaynak makineleri yelpazesi bütün kullanıcı grupları için TKM 800, TKM 1000 ve TKM 1400 akım aralıkları ile mükemmel kaynak dikişlerinin oluşmasına olanak sağlamaktadır.

## İnverter DC TIG Kaynak Makineleri

### TKM Serisi



**800**



**1000**



**1400**





## Ürün Özellikleri

- \* Kademesiz kaynak akımı ayarlama.
- \* +/- %10 gerilim dalgalanmalarında ve yüksek sıcaklıklarda sağladığı sabit kaynak akımı sayesinde, çok uzun kaynak dikişleri ve çok kalın iş parçaları için uyumlu.
- \* Kaynatılan parça üzerinden aldığı voltaj referansı ile kullanılan kaynak parametrelerini sabit tutar.
- \* Kararlı kaynak prosesleri için yumuşak ark.
- \* Mükemmel ateşleme özellikleri.
- \* Elektronik kartlar için toz koruması.
- \* 4 taşıma kulbu.
- \* Sevk makaralarını değiştirmeden 2.5 - 5 mm tel sürümü.
- \* Modüler prensip sayesinde esnek uygulamalar.
- \* Mobil traktör her türlü iş ortamında kullanılabilir.
- \* Pako jeneratör kontrolü sayesinde sabit tel sürme hızı.
- \* Slaytlar, yatay ve dikey olarak 100mm hareket kabiliyetine sahiptir.
- \* Kaynak izi takibi için laser pointer (standart).
- \* Parametreleri kaynak esnasında değiştirilebilir.
- \* Başlangıç ve krater doldurma parametreleri ayrıca ayarlanabilir.
- \* Isıya dayanıklı metal toz haznesi.
- \* Traktör ünitesi 4 tekerlekle tahrikli olduğundan doğrudan iş parçası üzerinde kullanılabilir.
- \* Otomatik toz kaplama ünitesi (standart), ray ile kullanım için V kanallı tekerlek (opsiyonel).
- \* 1938 yılından beri bu makineleri üreten KJELLBERG teknolojisine sahiptir.

## Teknik Özellikler :

### Güç Ünitesi :

Model	TKM 800
Şebeke Voltajı	3 x 400 V +/-10 % 50 Hz
Çekilen Güç / %100 d. c.	31,7 kVA
Sigorta, yavaş (B karakteristik)	63 A
Kaynak Akımı Aralık	80 A/18 V - 800 A/44 V
%80 d. c.	800 A
%100 d. c.	720 A
Açık Devre Gerilimi max.	65 V
Koruma Sınıfı	IP 22
Ağırlık	319 kg
Boyutlar U x G x Y (mm)	900 x 720 x 1000 (taşıma kulbu ile)

### Traktör : Tek Telli

Kaynak Akımı	(A)	1400
Kontrol Voltajı	(V/Hz)	42 AC / 50
Tel Çapı	(mm)	2.5 – 5.0
Tel Sürme Hızı	(m/dak)	0.1 – 6.1
Traktör Hızı	(m/dak)	0.1 – 2.0
Yükseklik Ayarı	(mm)	100 / 100
Kolon Dönüşü	(derece)	360
Kafa Eğim Açısı	(derece)	45 (her iki tarafa)
Tüp İçi Kaynağı	(mm)	1500
Ağırlık	(kg)	61
Tel taşıma kapasitesi	(kg)	30
Boyutlar U x G x Y	(mm)	1050 x 600 x 900

## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart Ekipmanlar
605841	<b>TKM 800 TOZALTI KAYNAK MAKİNESİ SETİ</b>
605834	TKM 800 Güç Ünitesi
605469	Traktör & Tel Sürme Ünitesi
101202	Şase kablosu 95 mm <sup>2</sup> ; 5m
605468	Toz emme ünitesi
---	<b>ARA BAĞLANTI PAKETİ 10m</b>
101194	Kumanda kablosu (10x0.75), 10m.
101202	Akım kablosu 20m, 95mm <sup>2</sup>
605546	Tozaltı soket 14 pin

## Ürün Özellikleri



- \* Kademesiz kaynak akımı ayarlama.
- \* +/- %10 gerilim dalgalanmalarında ve yüksek sıcaklıklarda sağladığı sabit kaynak akımı sayesinde, çok uzun kaynak dikişleri ve çok kalın iş parçaları için uyumlu.
- \* Kaynatılan parça üzerinden aldığı voltaj referansı ile kullanılan kaynak parametrelerini sabit tutar.
- \* Kararlı kaynak prosesleri için yumuşak ark.
- \* Mükemmel ateşleme özellikleri.
- \* Elektronik kartlar için toz koruması.
- \* 4 taşıma kulbu.
- \* Sevk makaralarını değiştirmeden 2.5 - 5 mm tel sürümü.
- \* Modüler prensip sayesinde esnek uygulamalar.
- \* Mobil traktör her türlü iş ortamında kullanılabilir.
- \* Pako jeneratör kontrolü sayesinde sabit tel sürme hızı.
- \* Slaytlar, yatay ve dikey olarak 100mm hareket kabiliyetine sahiptir.
- \* Kaynak izi takibi için laser pointer (standart).
- \* Parametreleri kaynak esnasında değiştirilebilir.
- \* Başlangıç ve krater doldurma parametreleri ayrıca ayarlanabilir.
- \* Isıya dayanıklı metal toz haznesi.
- \* Traktör ünitesi 4 tekerlekle tahrikli olduğundan doğrudan iş parçası üzerinde kullanılabilir.
- \* Otomatik toz kaplama ünitesi (standart), ray ile kullanım için V kanallı tekerlek (opsiyonel).
- \* 1938 yılından beri bu makineleri üreten KJELLBERG teknolojisine sahiptir.

## Teknik Özellikler :

## Güç Ünitesi :

Model	TKM 1000
Şebeke Voltajı	3 x 400 V +/-10 % 50 Hz
Çekilen Güç / %100 d. c.	78 kVA
Sigorta, yavaş (B karakteristik)	125 A
Kaynak Akımı Aralık	100 A/19 V - 1000 A/44 V
%80 d.c.	
%100 d. c.	1000 A
Açık Devre Gerilimi max.	65 V
Koruma Sınıfı	IP 21
Ağırlık	440 kg
Boyutlar U x G x Y (mm)	1110 x 820 x 1000

## Traktör : Tek Tell

Kaynak Akımı	(A)	1400
Kontrol Voltajı	(V/Hz)	42 AC / 50
Tel Çapı	(mm)	2.5 – 5.0
Tel Sürme Hızı	(m/dak)	0.1 – 6.1
Traktör Hızı	(m/dak)	0.1 – 2.0
Yükseklik Ayarı	(mm)	100 / 100
Kolon Dönüşü	(derece)	360
Kafa Eğim Açısı	(derece)	45 (her iki tarafa)
Tüp İçi Kaynağı	(mm)	1500
Ağırlık	(kg)	61
Tel taşıma kapasitesi	(kg)	30
Boyutlar U x G x Y	(mm)	1050 x 600 x 900

## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart Ekipmanlar
605842	<b>TKM 1000 TOZALTI KAYNAK MAKİNESİ SETİ</b>
605467	TKM 1000 Güç Ünitesi
605469	Traktör & Tel Sürme Ünitesi
101202	Şase kablosu 95 mm <sup>2</sup> ; 5m
605468	Toz emme ünitesi
---	<b>ARA BAĞLANTI PAKETİ 10m</b>
101194	Kumanda kablosu (10x0.75), 10m.
101202	Akım kablosu 20m, 95mm <sup>2</sup>
605546	Tozaltı soket 14 pin

## Ürün Özellikleri



- \* Kademesiz kaynak akımı ayarlama.
- \* +/- %10 gerilim dalgalanmalarında ve yüksek sıcaklıklarda sağladığı sabit kaynak akımı sayesinde, çok uzun kaynak dikişleri ve çok kalın iş parçaları için uyumlu.
- \* Kaynatılan parça üzerinden aldığı voltaj referansı ile kullanılan kaynak parametrelerini sabit tutar.
- \* Kararlı kaynak prosesleri için yumuşak ark.
- \* Mükemmel ateşleme özellikleri.
- \* Elektronik kartlar için toz koruması.
- \* 4 taşıma kulbu.
- \* Sevk makaralarını değiştirmeden 2.5 - 5 mm tel sürümü.
- \* Modüler prensip sayesinde esnek uygulamalar.
- \* Mobil traktör her türlü iş ortamında kullanılabilir.
- \* Pako jeneratör kontrolü sayesinde sabit tel sürme hızı.
- \* Slaytlar, yatay ve dikey olarak 100mm hareket kabiliyetine sahiptir.
- \* Kaynak izi takibi için laser pointer (standart).
- \* Parametreleri kaynak esnasında değiştirilebilir.
- \* Başlangıç ve krater doldurma parametreleri ayrıca ayarlanabilir.
- \* Isıya dayanıklı metal toz haznesi.
- \* Traktör ünitesi 4 tekerlekten tahrikli olduğundan doğrudan iş parçası üzerinde kullanılabilir.
- \* Otomatik toz kaplama ünitesi (standart), ray ile kullanım için V kanallı tekerlek (opsiyonel).
- \* 1938 yılından beri bu makineleri üreten KJELLBERG teknolojisine sahiptir.

## Teknik Özellikler :

### Güç Ünitesi :

Model	TKM 1400
Şebeke Voltajı	3 x 400 V +/-10 % 50 Hz
Çekilen Güç / %100 d. c.	83.8 kVA
Sigorta, yavaş (B karakteristik)	125 A
Kaynak Akımı	100 A/19 V - 1400 A/44 V
Aralık	
%80 d.c.	1400 A/44 V
%100 d. c.	1200 A/44 V
Açık Devre Gerilimi max.	65 V
Koruma Sınıfı	IP 21
Ağırlık	440 kg
Boyutlar U x G x Y (mm)	1110 x 820 x 1000

### Traktör : Tek Tellî

Kaynak Akımı	(A)	1400
Kontrol Voltajı	(V/Hz)	42 AC / 50
Tel Çapı	(mm)	2.5 – 5.0
Tel Sürme Hızı	(m/dak)	0.1 – 6.1
Traktör Hızı	(m/dak)	0.1 – 2.0
Yükseklik Ayarı	(mm)	100 / 100
Kolon Dönüşü	(derece)	360
Kafa Eğim Açısı	(derece)	45 (her iki tarafa)
Tüp İçi Kaynağı	(mm)	1500
Ağırlık	(kg)	61
Tel taşıma kapasitesi	(kg)	30
Boyutlar U x G x Y	(mm)	1050 x 600 x 900

## Sipariş Bilgileri :

Ürün Kodu	Standart Ekipmanlar
605843	<b>TKM 1400 TOZALTI KAYNAK MAKİNESİ SETİ</b>
605835	TKM 1400 Güç Ünitesi
605469	Traktör & Tel Sürme Ünitesi
101202	Şase kablosu 95 mm <sup>2</sup> ; 5m
605468	Toz emme ünitesi
---	<b>ARA BAĞLANTI PAKETİ 10m</b>
101194	Kumanda kablosu (10x0.75), 10m.
101202	Akım kablosu 20m, 95mm <sup>2</sup>
605546	Tozaltı soket 14 pin



## **GEDİK KAYNAK A.Ş.**

Ankara Cad. No. 306 Şeyhli - 34906 - İSTANBUL/TÜRKİYE  
Tel : +90 216 378 50 00 (Pbx) Faks : +90 216 378 20 44 / 79 36  
Web : [www.gedikkaynak.com](http://www.gedikkaynak.com) / E-mail : [gedik@gedik.com.tr](mailto:gedik@gedik.com.tr)